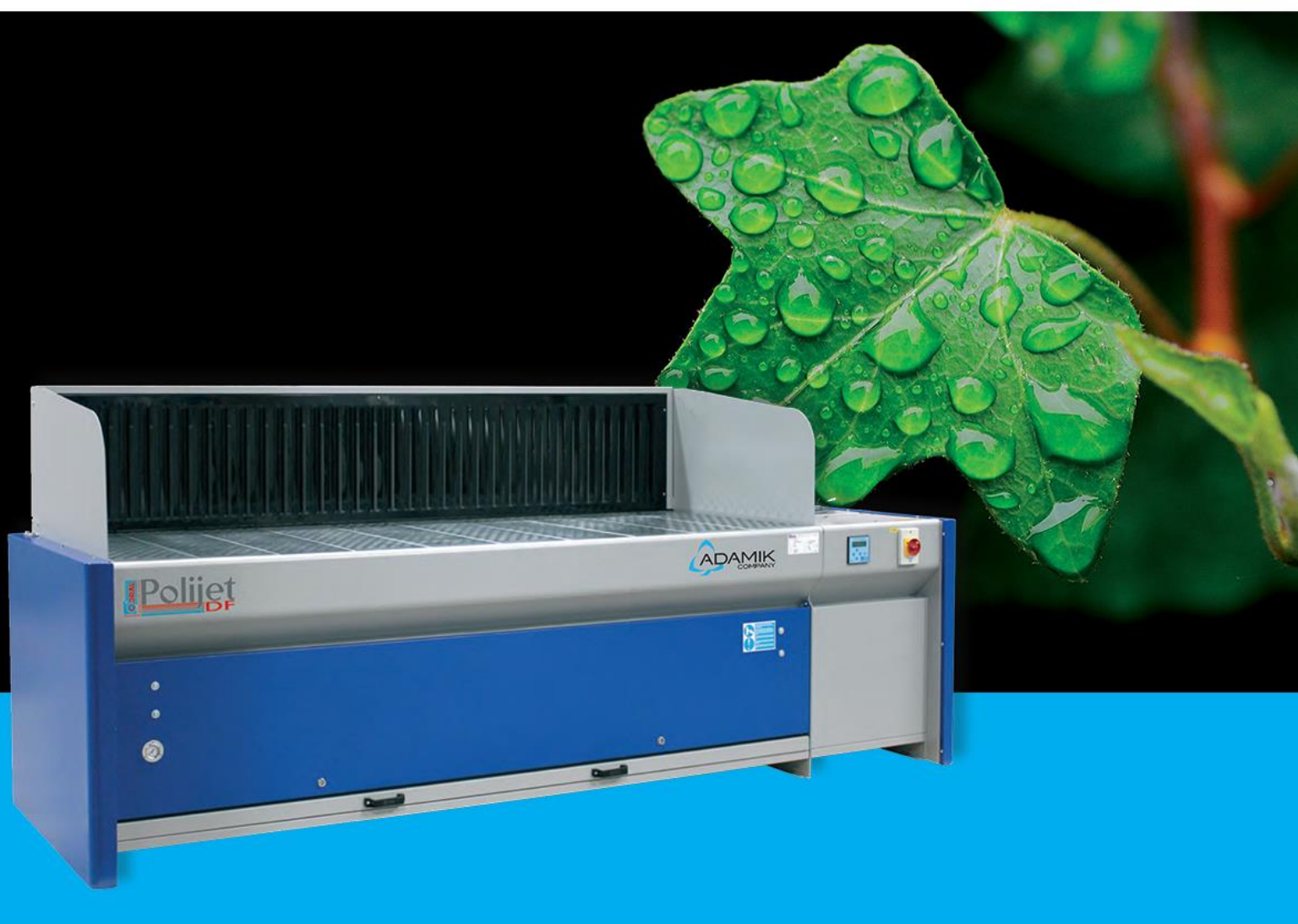


NÁVOD K POUŽITÍ



**ODSÁVACÍ STŮL
POLIJET DF a POLIWELD DF**

OBSAH

OBSAH	3
1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE	7
2. OBECNÉ INFORMACE	7
2.1 ÚČEL NÁVODU K OBSLUZE	7
2.2 POUŽITÉ SYMBOLY.....	8
2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY.....	9
2.4 SLOVNÍČEK POJMŮ	9
3. BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE.....	9
3.1 ZBYTKOVÁ RIZIKA.....	9
3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ	10
3.3 BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI.....	10
3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ.....	11
3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO NASTAVENÍ/ÚDRŽBU	11
3.6 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	11
3.7 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI.....	12
4. MANIPULACE A INSTALACE	13
4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ	13
4.2 SMĚRY PRO MONTÁŽ STROJŮ.....	14
4.3 MANIPULACE SE STROJEM	14
4.4 INSTALACE STROJE	15
4.5 ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ	15
4.5.1 Programátor cyklů (ekonomizér).....	16
4.5.2 Elektromagnetický (solenoid) ventil nádrže na stlačený vzduch	17
4.6 PŘIPOJENÍ PNEUMATICKÉHO SYSTÉMU	18
4.7 INSTALACE VOLITELNÝCH DOPLŇKŮ	18
4.7.1 Plstěná ochrana pracovní plochy	18
4.7.2 Tlumič hluku Afon	19
4.7.3 Difuzér vzduchu	20
4.7.4 Pevné bočnice	20
4.7.5 Osvětlení pracovní plochy.....	21
4.8 ZKUŠEBNÍ PROVOZ	21
4.8.1 Spuštění stroje	21
5. TECHNICKÉ INFORMACE.....	23
5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE.....	23
5.2 POPIS STROJE	23
5.3 POPIS PROVOZNÍHO CYKLU	23
5.4 TECHNICKÁ DATA	24
5.4.1 Výkon.....	24

5.4.2	Maximální povolené zatížení pracovní plochy	25
5.4.3	Úroveň hluku	25
5.4.4	Elektrické schéma a hodnoty	26
5.4.5	Velikost odsávací plochy	27
5.4.6	Průměr výstupu vzduchu	27
5.4.7	Filtr	28
5.4.8	Pneumatické čištění	29
5.4.9	Pneumatické schéma	29
5.4.10	Rozměry nádrže na stlačený vzduch	30
5.5	POPIS BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ	31
5.5.1	Lapač jisker	31
5.6	ROZMĚRY OBVODOVÝCH PLOCH	31
6.	INFORMACE K POUŽÍVÁNÍ STROJE	33
6.1	DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ	33
6.2	SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRÁVNÉ POUŽITÍ	33
6.3	OVLÁDÁNÍ STROJE	34
6.4	SPUŠTĚNÍ A ZASTAVENÍ STROJE	34
6.5	NOUZOVÉ ZASTAVENÍ A RESETOVÁNÍ	34
6.5.1	Nouzové zastavení	34
6.5.2	Restart	35
6.6	V PŘÍPADĚ POŽÁRU	35
7.	NASTAVENÍ STROJE	35
7.1	DOPORUČENÍ PRO NASTAVENÍ STROJE	35
7.2	TOVÁRNÍ NASTAVENÍ	35
7.2.1	Parametry ekonomizéru	35
8.	OVLÁDACÍ PANEL BMQ 6-12 (je-li ve výbavě)	36
8.1	ZÁKLADNÍ POPIS	36
8.2	VLASTNOSTI	36
8.3	TECHNICKÉ PARAMETRY	37
8.4	ELEKTRICKÉ PARAMETRY	38
8.5	DALŠÍ PARAMETRY	38
8.6	SPRÁVNÉ POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ	39
8.7	TLAČÍTKA OVLÁDACÍHO PANELU	39
8.8	SCHÉMA MENU	39
8.9	POPIS FUNKCÍ	42
8.9.1	MANUAL MODE – manuální režim	43
8.9.2	AUTO MODE – automatický režim	44
8.9.3	FULL-AUTO MODE – plně automatický režim	44
8.9.4	LANGUAGE – volba jazyka	46

8.9.5 ALARM – signalizace probíhajícího čištění	47
8.9.6 DP MEASUREMENT UNITS - funkce jednotek měření dP (diferenčního tlaku)	47
8.9.7 DP DISPLAY - Funkce zobrazení dP (diferenčního tlaku)	47
8.9.8 „POST-CLEANING“ – následné čištění	47
8.9.9 OUTPUTS - volba počtu výstupů a ruční testování solenoid ventilů	48
8.9.10 PRECOATING – aplikace práškové ochranné vrstvy	48
8.9.11 OTHER – ostatní nastavení	48
8.9.12 Výrobní nastavení	49
8.10 INSTALACE A ÚDRŽBA	50
8.10.1 Napájení	51
8.10.2 Údržba	53
8.10.3 Chybová hlášení	53
8.10.4 Prodej a likvidace	53
8.11 Odstraňování problémů (FAQ)	53
9. ÚDRŽBA STROJE	55
9.1 DOPORUČENÍ PRO ZÁSAHY ÚDRŽBY	55
9.2 TABULKA INTERVALŮ PLÁNOVANÉ ÚDRŽBY	56
9.3 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE	56
10. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ	58
11. VÝMĚNA NÁHRADNÍCH DÍLŮ	60
11.1 POPTÁVKA NÁHRADNÍCH DÍLŮ	60
11.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ	60
11.3 SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ	60
11.4 VYJMUTÍ A INSTALACE PATRONOVÝCH FILTRŮ	62
11.5 VYJMUTÍ A INSTALACE KOVOVÉHO PŘEDFILTRU	63
11.6 VOLITELNÁ VÝBAVA	63
11.7 VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE	64
12. ZÁRUKA	64
12.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY	64
12.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA	64
12.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY	65
ZÁRUČNÍ LIST	70
OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU	71

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

Název a adresa autorizovaného prodejce:



ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804
739 21 Paskov
IČ: 26845318

2. OBECNÉ INFORMACE

2.1 ÚČEL NÁVODU K OBSLUZE

Účelem této příručky je poskytnout technikovi instalujícímu stroj, obsluze a technikovi údržby návod k použití, prevenci a snížení rizik při interakci člověk-stroj.

Operátor	Kapitoly v návodu, které je nutno nastudovat
Montér instalující jednotku	<ul style="list-style-type: none">• Obecné informace• Bezpečnostní informace• Manipulace a instalace• Technické informace• Výměna náhradních dílů
Operátor, pracovník obsluhy stroje	<ul style="list-style-type: none">• Obecné informace• Bezpečnostní informace• Manipulace a instalace
Operátor údržby	<ul style="list-style-type: none">• Obecné informace• Bezpečnostní informace• Manipulace a instalace• Informace k používání stroje• Nastavení stroje• Údržba stroje• Řešení problémů• Výměna náhradních dílů

Dokumentaci musí odpovědná osoba uchovávat na vhodném místě tak, aby byla vždy k dispozici ke konzultaci v nejlepším stavu uchování. V případě ztráty nebo poškození si vyžádejte náhradní dokumentaci přímo od společnosti ADAMIK Company.

Chcete-li snadno najít konkrétní témata, která vás zajímají, nahlédněte do Obsahu.











Některé informace nemusí plně odpovídat skutečné konfiguraci dodaného stroje. Jakékoli dodatečné informace, které mohou být vloženy, neovlivní čitelnost a neohrozí úroveň bezpečnosti.

Výrobce si vyhrazuje právo změnit informace, aniž by byl povinen to předem oznámit, pokud takové změny nemění úroveň bezpečnosti.

Jakákoli zpráva uživatele stroje může být důležitým příspěvkem pro zlepšení poprodejních služeb, které hodlá výrobce nabízet svým zákazníkům.

Některé symboly, jejichž význam je popsán níže, se používají ke zvýraznění některého textu nebo k označení výrazně důležitých specifikací.

2.2 POUŽITÉ SYMBOLY

Symbol	Popis
	POZOR - NEBEZPEČÍ! Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání může vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	POZOR - NEBEZPEČÍ! Symbol označuje situace vážného nebezpečí, které v případě zanedbání může způsobit požár a vážně ohrozit zdraví a bezpečnost osob.
	POZOR - VAROVÁNÍ! Symbol označuje potřebu přijmout přiměřené chování, aby nedošlo k ohrožení zdraví a bezpečnosti lidí a nedošlo k ekonomickým škodám.
	DŮLEŽITÉ! Symbol označuje velmi důležité technické a provozní informace, které nesmí být opomíjeny.
	Použijte ochranné rukavice.
	Použijte ochrannou obuv.
	Použijte ochrannou masku.
	Použijte ochranu sluchu.
	Použijte ochranu očí.
	Použijte ochrannou helmu.

2.3 DEFINICE KVALIFIKACE OBSLUHY

Některé termíny, které se v příručce často používají, jsou popsány za účelem jednoznačného určení jejich významu.

Kvalifikace pracovníka	Popis
Kvalifikovaný personál	Pracovníci, kteří absolvovali specializační, vzdělávací a školicí kurzy a mají zkušenosti s instalací, uváděním do provozu a údržbou zařízení.
Zkušený technik údržby	Technik vybraný a oprávněný z těch, kteří mají kvalifikaci, dovednosti a informace, k provádění běžných a mimořádných zásahů údržby.

2.4 SLOVNÍČEK POJMŮ

Pojem	Popis
Afon	Zvukově izolační prvek pro snížení hluku generovaného turbulencí vzduchu.
Difuzér	Zařízení, které napomáhá difúzi (šíření) vzduchu ven ze stroje.
Filtr	Je hlavním filtračním prvkem, který může být rukávcového nebo patronového (kartušového) typu.
Vypínač jističe	Je bezpečnostní zařízení schopné přerušit tok elektrického proudu v elektrickém obvodu elektrického systému v případě přepětí.
Údržba	Soubor operací potřebných k zachování funkčnosti a účinnosti stroje. Tyto operace jsou naplánovány výrobcem, který definuje potřebné dovednosti a metody zásahu.
Plenum	Difuzér vzduchu s expanzními a zvukově izolačními prvky.
Předfiltr	Jedná se o filtrační prvek nainstalovaný před filtrem.
Cyklický programátor a/nebo ekonomizér	Jde o automatický systém, který detekuje míru zanesení a zasahuje do systému čištění filtrů.
Násypka	Může se jednat o nádobu ve tvaru komolého jehlanu nebo obráceného kužele, opatřenou na dně otvorem a sloužící ke sběru materiálů shora a následnému vyprázdnění směrem dolů.

3. BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE



Pečlivě si přečtěte pokyny v této příručce a pokyny uvedené přímo na stroji.

3.1 ZBYTKOVÁ RIZIKA

Stroj je dodáván se všemi bezpečnostními systémy potřebnými k tomu, aby obsluha mohla pracovat v podmínkách maximální bezpečnosti, ale přetrvávají rizika, před kterými musí být obsluha chráněna, zejména během fází údržby, instalace a čištění.

Operátoři musí používat osobní ochranné prostředky přizpůsobené riziku, které je třeba řešit. Nejpoužívanější jsou: rukavice a masky, brýle, bezpečnostní obuv atd.

Obecná zbytková rizika	Popis
Nebezpečí přítomnosti napětí	Údržbové operace prováděné na elektrických částech stroje pod napětím s sebou nesou riziko úrazu elektrickým proudem.
Nebezpečí pohyblivých částí	Údržbářské operace prováděné přiložením rukou do blízkosti ventilátoru a při zapnutém stroji představují riziko pořezání horních končetin.
Nebezpečí pohmoždění horní končetiny	Uzavírání mobilních prvků vačkovými zámky představuje riziko přimáčknutí prstů.
Nebezpečí vdechnutí prachu	Činnosti údržby prováděné uvnitř stroje zahrnují riziko vdechnutí potenciálně karcinogenního prachu.
Nebezpečí vdechnutí prachu	Během údržbářských prací kontrolní poklop nepřerušuje napájení ani nevypustí pneumatický systém pro dodatečné čištění filtru. To zahrnuje riziko vdechnutí potenciálně karcinogenního prachu.
Nebezpečí požáru	Operace prováděné navzdory zákazu vyjádřenému v odstavci „SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRÁVNÉ POUŽITÍ“.
Nebezpečí pořezání	Údržbářské operace prováděné bez použití ochranných rukavic pro odstraňování pohyblivých plechových dílů s sebou nesou riziko pořezání prstů.

3.2 VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Personál provádějící jakýkoli typ zásahu po celou dobu životnosti stroje musí mít přesné technické dovednosti a speciální schopnosti vyplývající z nabytých a uznávaných zkušeností v konkrétním odvětví, být proškolen, jak používat potřebné pracovní nástroje a vhodné osobní ochranné prostředky, s odkazem na platné zákony a platné v místě použití stroje.

Nedodržení těchto požadavků může způsobit poškození zdraví a bezpečnosti lidí.

Používejte osobní ochranné prostředky uvedené v návodu.

3.3 BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ PRO MANIPULACI, MONTÁŽ A INSTALACI

Pro manipulaci používejte vhodné zvedací zařízení a přijměte všechna bezpečnostní opatření určená pro činnosti prováděné na pracovišti.

Maximální povolené hodnoty utažení, při překročení kterých šrouby ztrácejí svou mechanickou odolnost, jsou uvedeny v tabulkách.

Utahovací momenty musí být aplikovány pomalu a neustále pomocí momentového klíče. Uvedené hodnoty musí být při použití rázových tlumičů sníženy o 10 %.

Tabulka se vztahuje na šrouby třídy 4.8 a 8.8.

Průměr na rozteč	Průřez šroubu (mm ²)	Utahovací momenty šroubů (Nm)
6 x 1	20	3,5
8 x 1,25	36	8
10 x 1,5	58	17
12 x 1,75	84	28

Průměr na rozteč	Průřez šroubu (mm ²)	Utahovací momenty šroubů (Nm)
6 x 1	20	10,4
8 x 1,25	36	25
10 x 1,5	58	50
12 x 1,75	84	87

3.4 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO URČENÉ POUŽITÍ

Stroj byl navržen tak, aby pracoval v mezích předepsaných a uvedených v návodu.

Stroj byl navržen se stupněm krytí IP54.

Použití stroje k dosažení jiných úrovní výroby, než jsou ty, které jsou popsány v této příručce, bude považováno za „NESPRAVNÉ POUŽITÍ“.

Pečlivě si přečtěte pokyny v odstavci "SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRAVNÉ POUŽITÍ“.

Abyste byli připraveni na nouzové situace, pečlivě si přečtěte pokyny v části s názvem „SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRAVNÉ POUŽITÍ“.

3.5 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO NASTAVENÍ/ÚDRŽBU

Provádějte běžnou údržbu, jak je uvedeno v tomto návodu.

Před prováděním údržby odpojte stroj od všech zdrojů energie.

Před jakýmkoli zásahem údržby přerušete napájení a zablokujte jej hlavním vypínačem.

Před prováděním jakékoli údržby vyprázdněte nádrž na stlačený vzduch pneumatického systému.

3.6 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VLIV NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Zařízení je navrženo tak, aby snížilo ekvivalentní váženou hladinu akustického tlaku A vyjádřenou v dB(A) u zdroje. Obsluha může vidět odlišné hodnoty od zobrazených v důsledku umístění stroje. Je nutné vyhodnotit případnou dobu dozvuku a blízkost stěn nebo jiných reflexních povrchů.





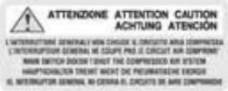



Hladiny hluku byly prováděny ve výšce 1,6 m na volném prostranství a na pracovišti operátora (v souladu s ISO 11201).

Před použitím stroje musí být operátorům poskytnuty informace, pokyny a školení o látkách, pro které má být stroj používán, včetně toho, jak bezpečně odstranit a zlikvidovat nashromážděné znečišťující látky.

Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí. Likvidaci provádějte v souladu s příslušnými platnými zákony.

Nesprávné čištění nebo nedostatečná výměna filtrů může způsobit rozptýlení znečišťujících látek ve vnějším prostředí.

3.7 BEZPEČNOSTNÍ ZNAČKY UMÍSTĚNÉ NA STROJI

Štítek	Popis
	Směr otáčení motoru.
	Před otevřením filtru vypněte ventilátor, vypněte napájení a vyprázdněte okruh stlačeného vzduchu.
	Před otevřením filtru vypněte ventilátor a odpojte napájení.
	Nebezpečí napětí.
	Hlavní vypínač nevypíná okruh stlačeného vzduchu.
	Používejte ochranu sluchu.
	Nebezpečí požáru.
	Práškový hasicí systém.

4. MANIPULACE A INSTALACE

4.1 MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ



Standardní balení nezaručuje ochranu před deštěm. Stroj musí být skladován v uzavřeném prostředí s relativní vlhkostí nižší než 70 %.

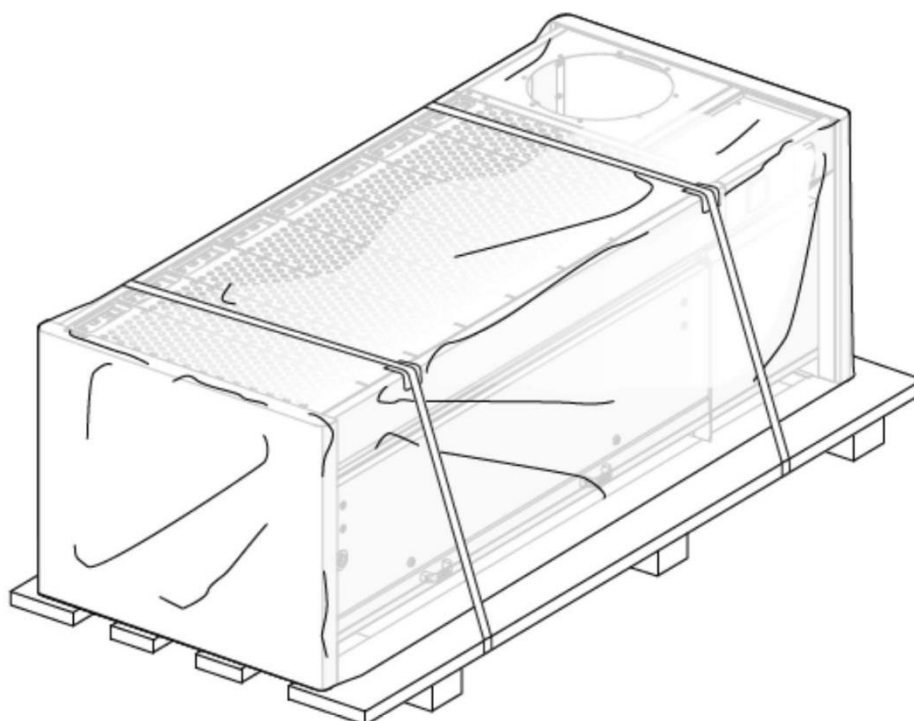


Stroj musí být skladován při teplotě mezi -10 °C a +50 °C včetně.



Při manipulaci se strojem a materiály používejte vhodná zvedací zařízení a osvojte si všechna bezpečnostní opatření požadovaná pro činnosti na pracovišti, prostudujte si také technické údaje pro balení.

Na platformě (je-li takto zabaleno):



Model	Přepravní rozměry (d x š x v)	Hmotnost (kg)
POLIJET DF 1500	1 178 x 2 225 x 1 508	425
POLIJET DF 2000	1 178 x 2 755 x 1 508	520
POLIJET DF 2500	1 178 x 3 255 x 1 508	635
POLIWELD DF 1500	1 178 x 2 255 x 1 508	405
POLIWELD DF 2000	1 178 x 2 755 x 1 508	495
POLIWELD DF 2500	1 178 x 3 255 x 1 508	590

Zajistěte vymezenou a přiměřenou plochu s rovnou podlahou nebo povrchem pro vykládání a ukládání balení.

Při manipulaci je vždy vhodné držet stroj ve vodorovné poloze, aby nedošlo ke ztrátě stability a/nebo jejich převrácení.



Pro zvedání stroje si přečtěte odstavec "Způsoby manipulace se strojem".

4.2 SMĚRY PRO MONTÁŽ STROJŮ



Před montáží vizuálně zkontrolujte stroj a kompletní materiál, abyste se ujistili, že nebyl poškozen během přepravy. Pokud jeví známky poškození, informujte prodávajícího do 2 dnů od doručení.



Stroj je dodáván zákazníkovi kompletně smontovaný a připravený k použití. Informace o montáži volitelných doplňků viz "Instalace volitelných doplňků".

Při montáži, instalaci a údržbě musí být šrouby utaženy podle hodnot uvedených v tabulce. Uťahovací momenty musí být aplikovány pomalu a neustále pomocí momentového klíče. Uvedené hodnoty musí být při použití rázových unášečů sníženy o 10 %.

Tabulka se vztahuje na šrouby třídy 4.8:

Průměr na rozteč	Průřez šroubu (mm ²)	Uťahovací momenty šroubů (Nm)
6 x 1	20	3,5
8 x 1,25	36	8
10 x 1,5	58	17
12 x 1,75	84	28

Tabulka se vztahuje na šrouby třídy 8.8:

Průměr na rozteč	Průřez šroubu (mm ²)	Uťahovací momenty šroubů (Nm)
6 x 1	20	10,4
8 x 1,25	36	25
10 x 1,5	58	50
12 x 1,75	84	87



Montáž se provádí podle podrobných výkresů připojených k dokumentaci.

4.3 MANIPULACE SE STROJEM



Před manipulací se strojem zkontrolujte, zda nejsou celkové rozměry a hmotnosti potřebné k provádění prací a údržby omezené. Viz "Rozměry obvodových ploch" a "Technické údaje".



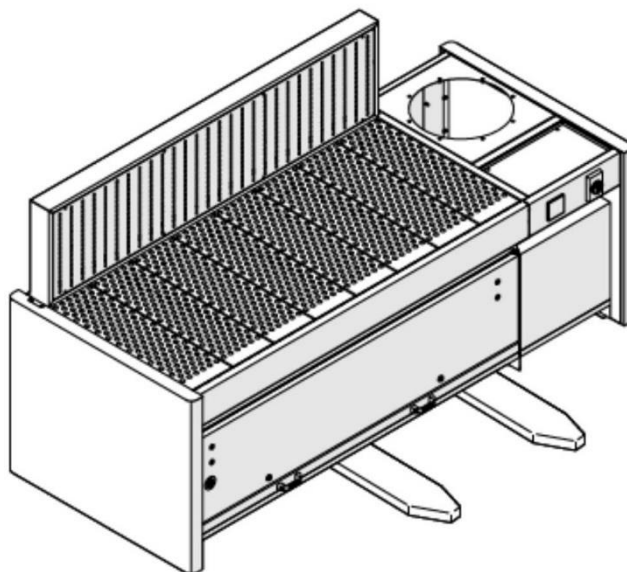
Před manipulací se strojem odpojte zástrčku od zdroje elektrické energie, uzavřete přívod proudu do okruhu stlačeného vzduchu a vyprázdněte nádrž pod tlakem.



Při manipulaci se strojem postupujte následovně:

- *Najděte zvedací bod, jak je znázorněno v montážních krocích, a použijte závěsy a háky.*
- *Připravte se na zvedání pomocí techniky (portálový jeřáb nebo vysokozdvizný vozík).*
- *Proveďte první, velmi pomalý zvedací manévr, držte stroj co nejbližší k zemi, abyste zajistili vyvážení nákladu.*

K manipulaci se strojem použijte vysokozdvizný vozík a vidlici rozmístěte tam, kde je zobrazeno na grafickém znázornění.



4.4 INSTALACE STROJE



Před instalací se v co největší míře ujistěte, že vzdálenosti od stroje k dalším sousedním procesům a tuhým konstrukcím jsou takové, aby nezesilovaly účinky dozvuku hluku.

Pro montáž si přečtěte kapitolu "Rozměry obvodových ploch".

Pro montáž/demontáž náhradních dílů si projděte kapitolu "Výměna náhradních dílů".

Informace o montáži volitelných součástí naleznete v odstavci „Instalace volitelných doplňků“.

4.5 ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

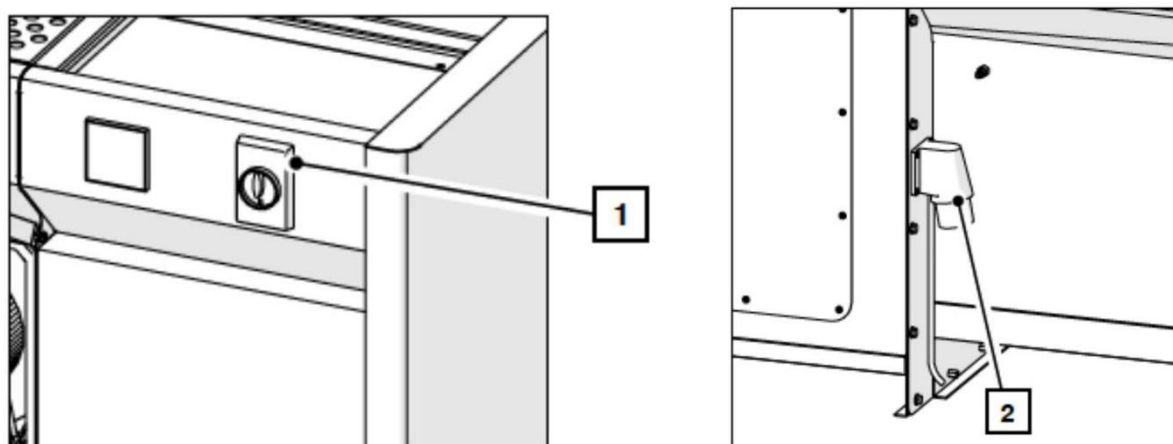


Před provedením elektrického připojení ověřte správné napájení.



Elektrické připojení musí provést kvalifikovaný personál.

Stroj je vybaven jističem (1) umístěným v krytu IP54 a připojeným k 5-pólové zástrčce 3PH-N-T (2). Provedte připojení podle schémat v části "Technická data".

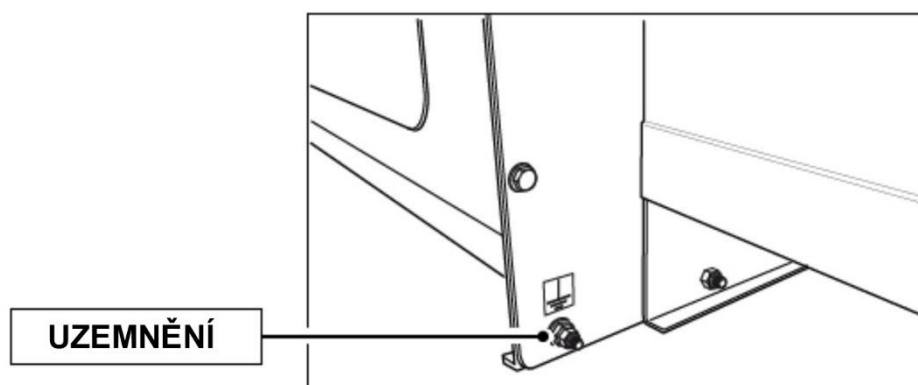


Stroj je vybaven cyklickým programátorem pro automatické čištění filtrů. Elektrické připojení viz "Programátor cyklů (ekonomizér)".

Stroj je vybaven pneumatickým čisticím systémem ovládaným solenoidními (elektromagnetickými) ventily. Pro připojení viz "Elektromagnetický (solenoid) ventil nádrže na stlačený vzduch".

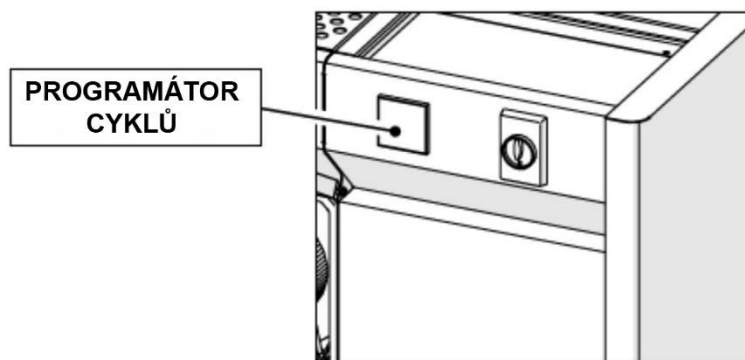


Připojte stroj k uzemnění pomocí měděného opletení.

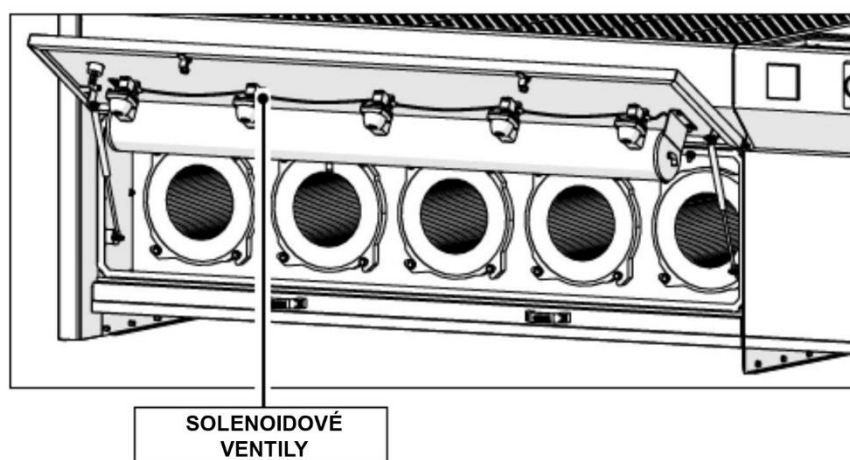


4.5.1 Programátor cyklů (ekonomizér)

Pro ovládání pneumatického čištění je zařízení ekonomizéru namontováno na tělo jednotky a propojeno s kabely pro připojení k elektromagnetickým ventilům nádrže na stlačený vzduch. Informace o správném elektrickém připojení naleznete v dokumentaci dodané se strojem.



4.5.2 Elektromagnetický (solenoid) ventil nádrže na stlačený vzduch



Technické informace o kabelu s konektorem pro elektromagnetický ventil najdete v tomto návodu.

Schéma připojení matricového kabelu:

Číslo vývodu	Barva kabelu
1	Modrá
2	Fialová
3	Červená
4	Růžová
5	Hnědá
6	Zelená
Společný vývod	Černá
Vývod pro uzemnění	Žlutá

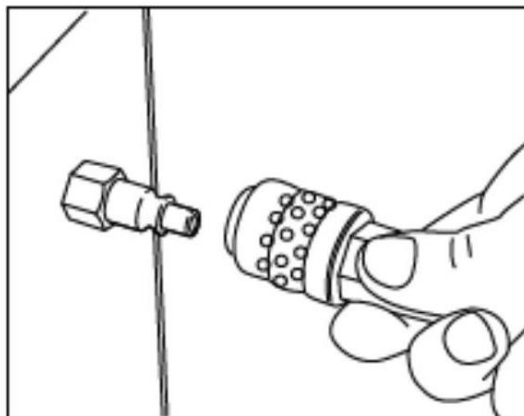


*U všech volitelných utilit, které vyžadují elektrické připojení, kontaktujte nejprve kancelář technické podpory společnosti ADAMIK Company.
Viz "Instalace volitelných doplňků".*

4.6 PŘIPOJENÍ PNEUMATICKÉHO SYSTÉMU

Stroj je vybaven 1/4" rychlospojkou pro systém stlačeného vzduchu.

Pro přívod stlačeného vzduchu použijte hadici o vnitřním průměru d=6 mm.



Stlačený vzduch musí být čistý a suchý, bez oleje a musí mít tlak 4-7 bar.

4.7 INSTALACE VOLITELNÝCH DOPLŇKŮ



Před jakýmkoli instalačním postupem si pozorně přečtěte pokyny uvedené v odstavci „Doporučení pro zásahy údržby“.



Doplňkové vybavení, které se obtížně sestavuje, není v tomto návodu popsáno. Pro informace kontaktujte technickou kancelář společnosti ADAMIK Company.

Na stroj lze namontovat následující volitelné doplňky:

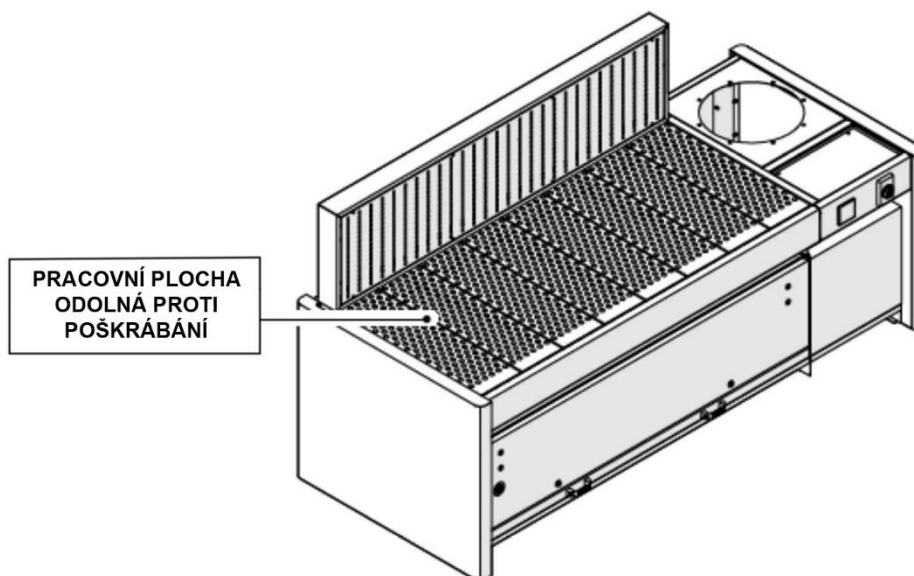
- Hliníkový patronový filtr (model Polijet DF)
- Pracovní plocha z plsti odolná proti poškrábání
- Manuální protipožární ochrana s práškovým hasicím systémem
- Afon
- Difuzér
- Pevné bočnice
- Osvětlení pracovní plochy

4.7.1 Plstěná ochrana pracovní plochy



Použijte ochranné pracovní pomůcky.

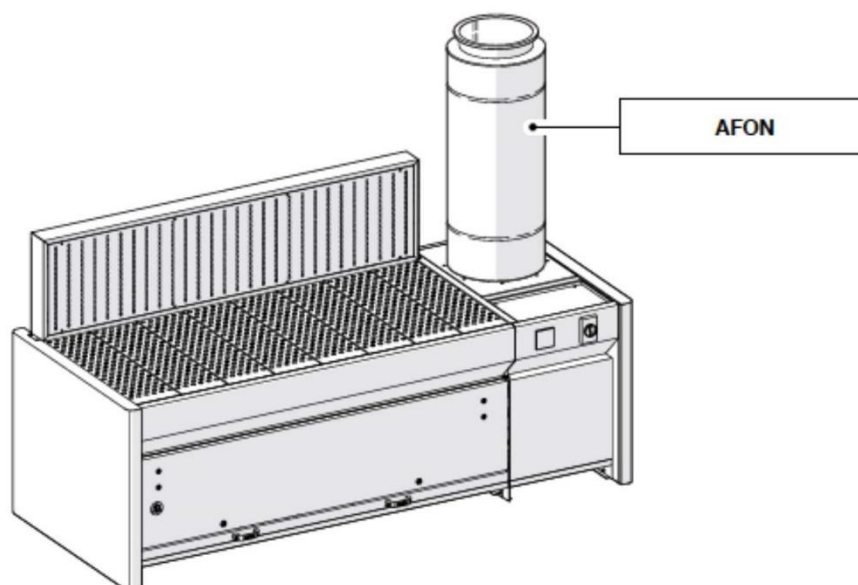
- 1) Zvedněte povrchovou část a vyjměte ji z usazení pod přední stěnou.
- 2) Vyměňte stávající ochranný kryt za ochranný kryt z plsti, případně instalujte nový.



4.7.2 Tlumič hluku Afon



Použijte ochranné pracovní pomůcky.



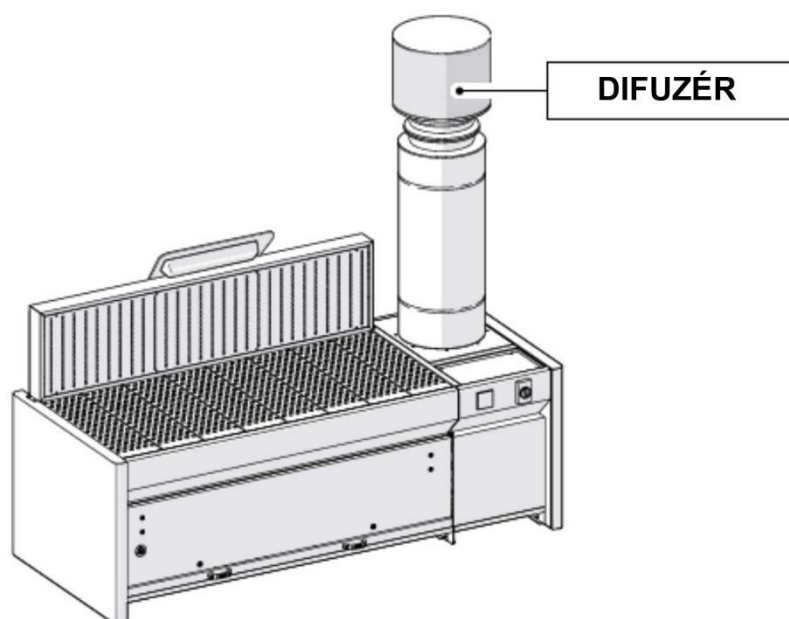
Afon je zvukově izolační prvek pro snížení hluku generovaného turbulencí vzduchu.

- 1) Demontujte přírubu s mřížkou.
- 2) Umístěte Afon na otvor pro odvod vzduchu a zajistěte jej šrouby M8

4.7.3 Difuzér vzduchu



Použijte ochranné pracovní pomůcky.



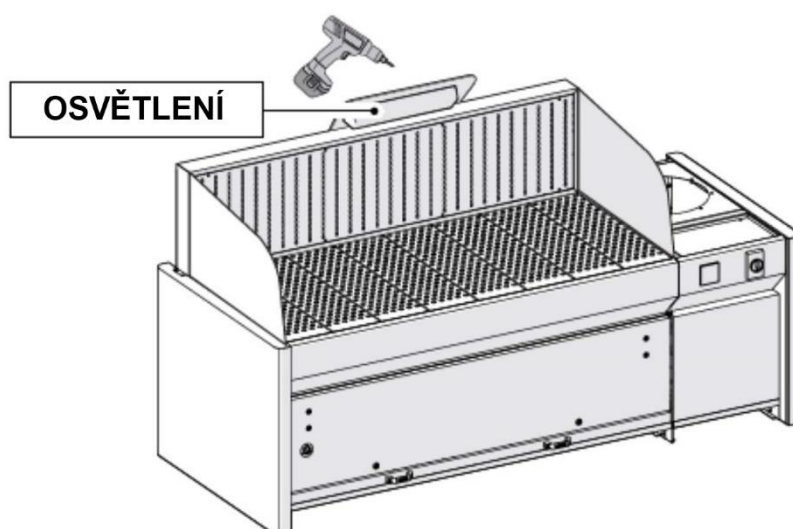
Difuzér je zařízení, které napomáhá difúzi (šíření) vzduchu ven ze stroje.

- 1) Umístěte difuzér na otvor pro odvod vzduchu a zajistěte jej šrouby M8

4.7.4 Pevné bočnice



Použijte ochranné pracovní pomůcky.

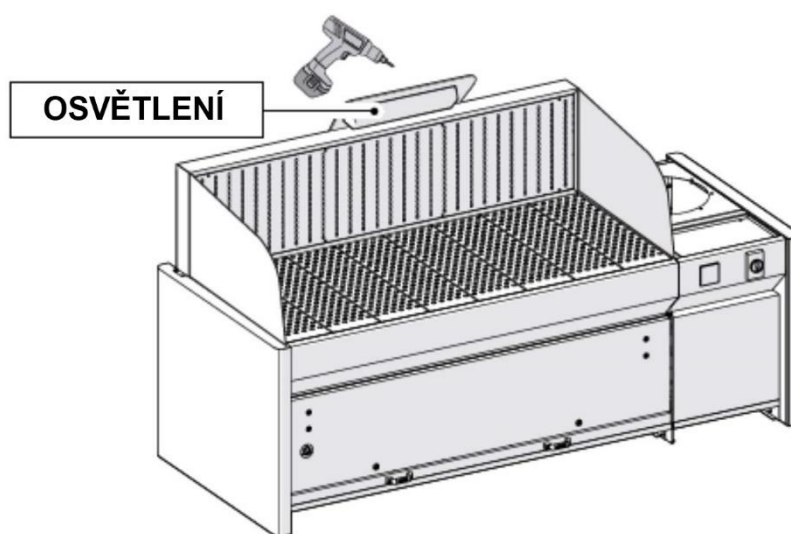


- 1) Odstraňte dvě vnější ochranné krytky na okraji pracovní plochy.
- 2) Umístěte bočnici na místo pro instalaci.
- 3) Vyvrtejte otvory o průměru 3 mm vedle otvorů ve stěně.
- 4) Utáhněte šrouby dodané s bočnicemi.

4.7.5 Osvětlení pracovní plochy



Použijte ochranné pracovní pomůcky.



- 1) Umístěte osvětlení na přední stěnu a označte plech vedle otvorů pro upevnění.
- 2) Vedle značek vyvrtejte otvory o průměru $d=3$ mm.
- 3) Utáhněte šrouby dodané s osvětlením.



Osvětlení je dodáváno s elektrickým kabelem a připojení k elektrické síti hradí zákazník.

4.8 ZKUŠEBNÍ PROVOZ

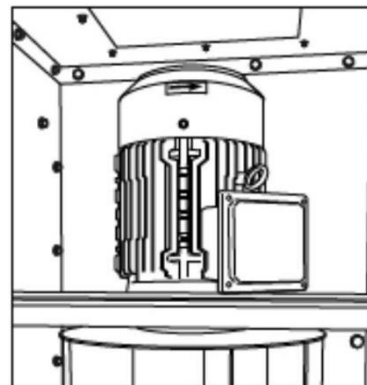
4.8.1 Spuštění stroje



Před zapnutím stroje zabrzděte kola.

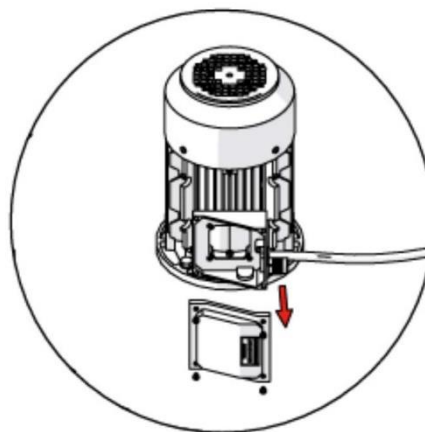
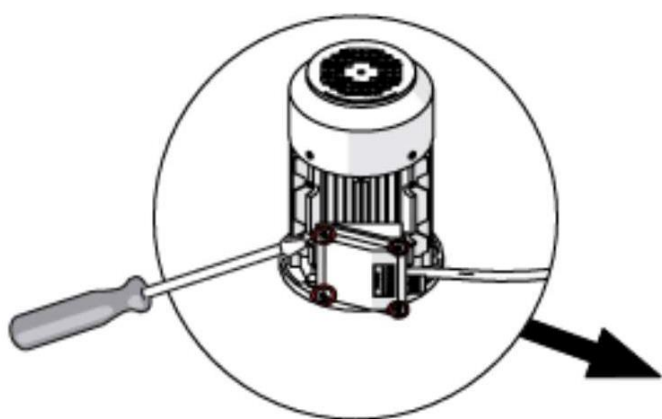
Informace o spouštění a vypínání stroje viz "Spuštění a zastavení stroje".

Krátce spusťte a zastavte stroj, aby byl zajištěn správný směr otáčení ventilátoru. znázorněno šipkou na skříni elektromotoru.

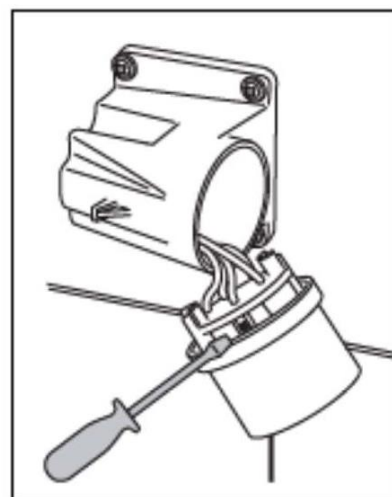


Po zastavení stroje odpojte zástrčku od zdroje elektrické energie.

Pokud se ventilátor otáčí špatným směrem, zaměňte napájecí fáze elektromotoru.



Pokud se ventilátor otáčí špatným směrem, použijte šroubovák k obrácení fáze elektrického napájení zástrčky, jak je znázorněno na obrázku.

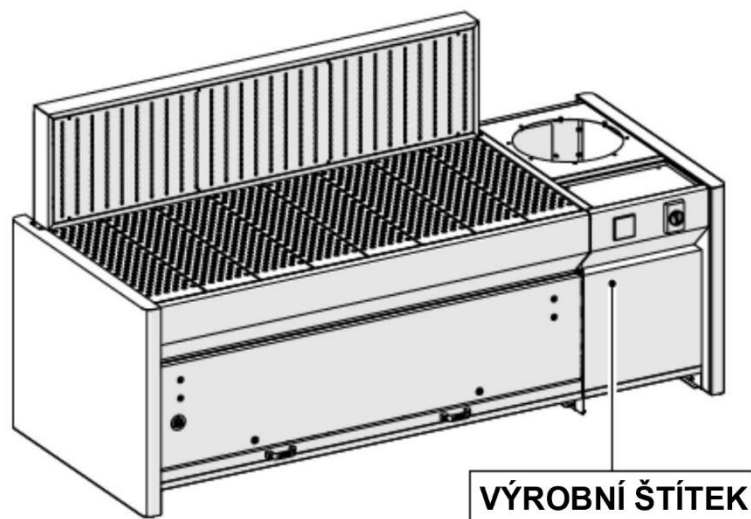


5. TECHNICKÉ INFORMACE

5.1 IDENTIFIKACE VÝROBCE A STROJE

Identifikace výrobce je uvedena na identifikačním štítku a na Prohlášení o shodě.

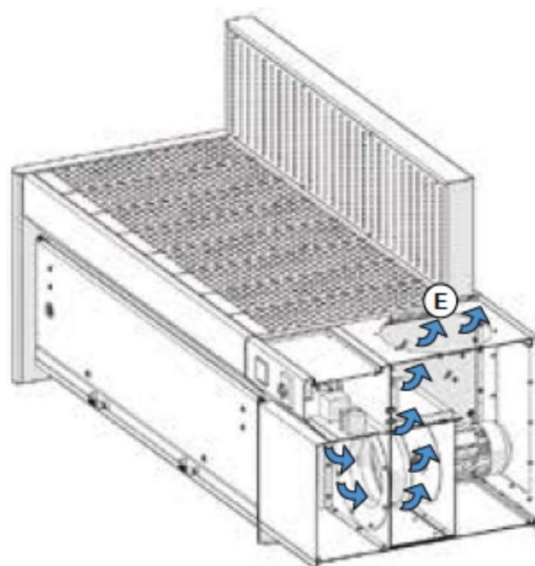
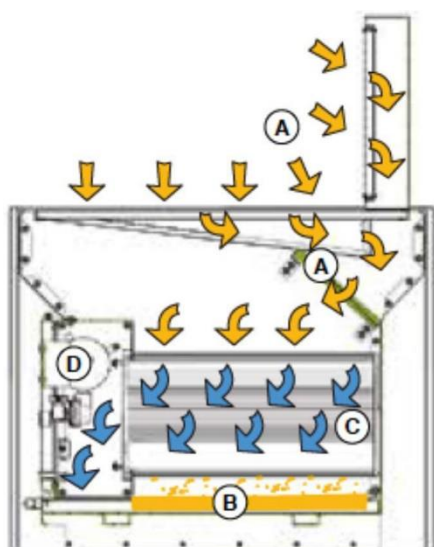
Štítek uvádí údaje výrobce a technické údaje nezbytné pro správné a bezpečné používání.



5.2 POPIS STROJE

Účelem stroje je odsávání a filtrace svařovacích dýmů a jemného prachu produkovaného strojírenským zpracováním.

5.3 POPIS PROVOZNÍHO CYKLU



- A) Vzduch nasávaný přes pracovní plochu je veden směrem ke kluzné ploše a poté přes kovové síťové filtry, kde jsou potlačeny a/nebo zadrženy jakékoli žhnoucí jiskry.
- B) Nejtěžší materiál padá do sběrné zásuvky.
- C) Vzduch s prachem prochází patronovým filtrem, který prach zachycuje.
- D) Procedura čištění filtru proudem stlačeného vzduchu a následné odsávání prachu (pouze u verze POLIJET DF).
- E) Čistý vzduch vystupuje ven ze stroje přes mřížku umístěnou v horní části stroje.

5.4 TECHNICKÁ DATA

5.4.1 Výkon

	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Výkon	kW	2,2	3	4
Napětí	V	400	400	400
Spotřeba	A	4,5	5,8	7,5
Frekvence	Hz	50	50	50
Fáze motoru	Ph	3	3	3
Otáčky motoru	ot.	2 845	2 851	2 910
Typ ventilátoru	-	PR320	PR360	PR400/R
Max. průtok	m ³ /h	3 800	4 800	5 800
Nominální min. průtok	m ³ /h	2 300	3 300	3 800
ΔP ucpané filtry	mbar/Pa	5/500	5/500	5/500
Počet sběrných zásuvek	ks	1	1	1
Kapacita sběrné zásuvky	l	39	52	65
Hmotnost	kg	400	490	580

	Jednotky	POLIWELD DF 1500	POLIWELD DF 2000	POLIWELD DF 2500
Výkon	kW	2,2	3	4
Napětí	V	400	400	400
Spotřeba	A	4,5	5,8	7,5
Frekvence	Hz	50	50	50
Fáze motoru	Ph	3	3	3
Otáčky motoru	ot.	2 845	2 851	2 910
Typ ventilátoru	-	PR320	PR360	PR400/R
Max. průtok	m ³ /h	4 000	5 000	6 000
Nominální min. průtok	m ³ /h	2 500	3 500	4 000
ΔP ucpané filtry	mbar/Pa	5/500	5/500	5/500
Počet sběrných zásuvek	ks	1	1	1
Kapacita sběrné zásuvky	l	39	52	65
Hmotnost	kg	380	465	535

5.4.2 Maximální povolené zatížení pracovní plochy

	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Rozložená zátěž	kg/m ²	250	250	250
Užitkové opěrné plochy	m ²	1,3	1,7	2,1

	Jednotky	POLIWELD DF 1500	POLIWELD DF 2000	POLIWELD DF 2500
Rozložená zátěž	kg/m ²	250	250	250
Užitkové opěrné plochy	m ²	1,3	1,7	2,1

5.4.3 Úroveň hluku

Uvedené hodnoty jsou pouze úrovně emisí, nikoli úrovně expozice zjištěné na pracovišti. Přestože existuje korelace mezi takovými úrovněmi, nelze je spolehlivě použít k určení, zda jsou nutná další opatření.



Ve skutečnosti existují různé faktory, které ovlivňují efektivní úroveň vystavení pracovníků hluku, včetně charakteristik pracovního prostoru a dalších zdrojů hluku atd., tj. počet blízkých strojů a dalších procesů.

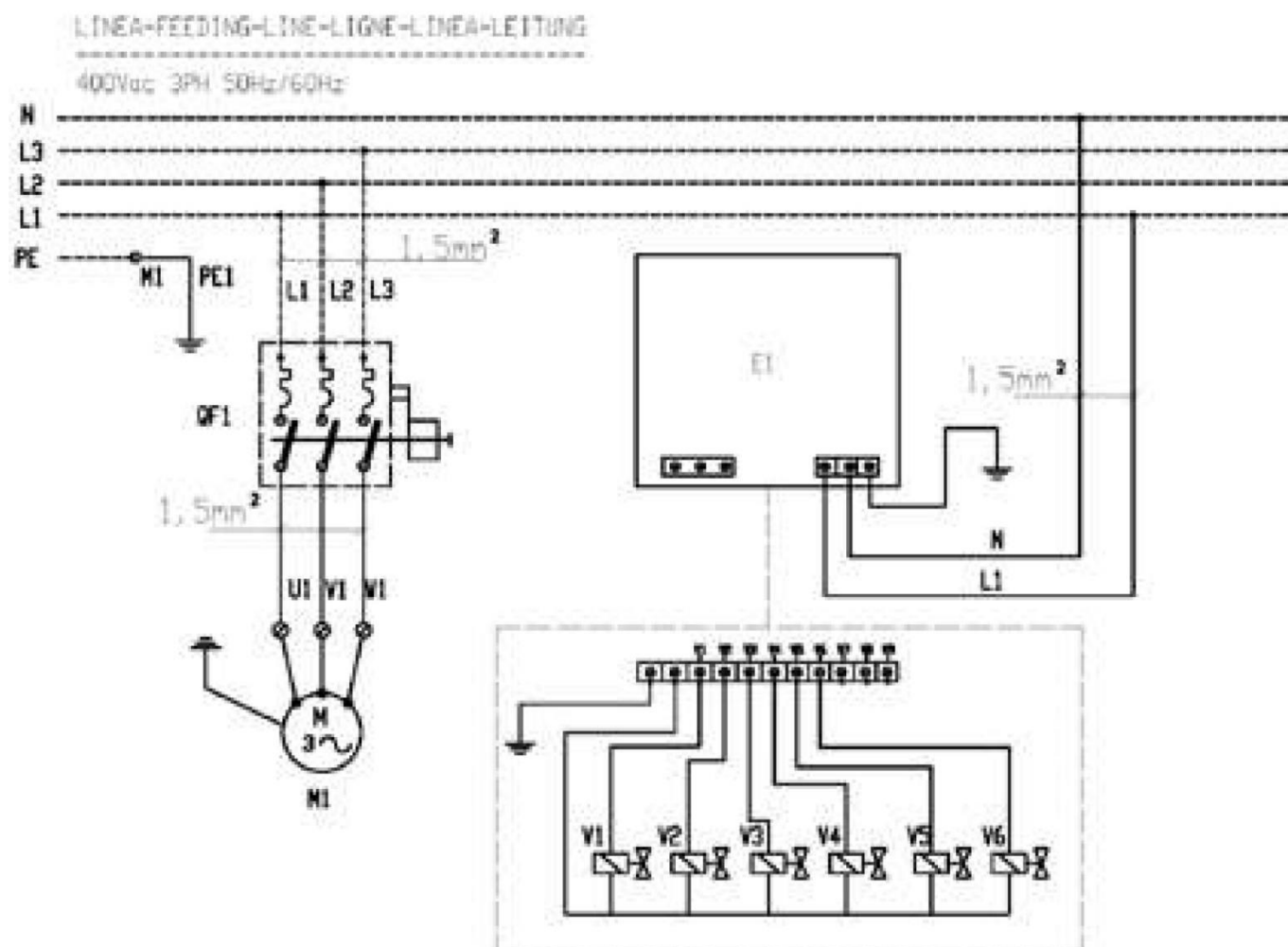
Povolená úroveň expozice se liší i v jednotlivých zemích. Tyto údaje však slouží k tomu, aby uživatel stroje mohl lépe vyhodnotit nebezpečí a rizika.

	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Hladina hluku	db(A)	84	85,9	87,5
Hladina zvuku s tlumičem Afon	db(A)	76	77,4	78,5

	Jednotky	POLIWELD DF 1500	POLIWELD DF 2000	POLIWELD DF 2500
Hladina hluku	db(A)	84	85,9	87,5
Hladina zvuku s tlumičem Afon	db(A)	76	77,4	78,5

5.4.4 Elektrické schéma a hodnoty

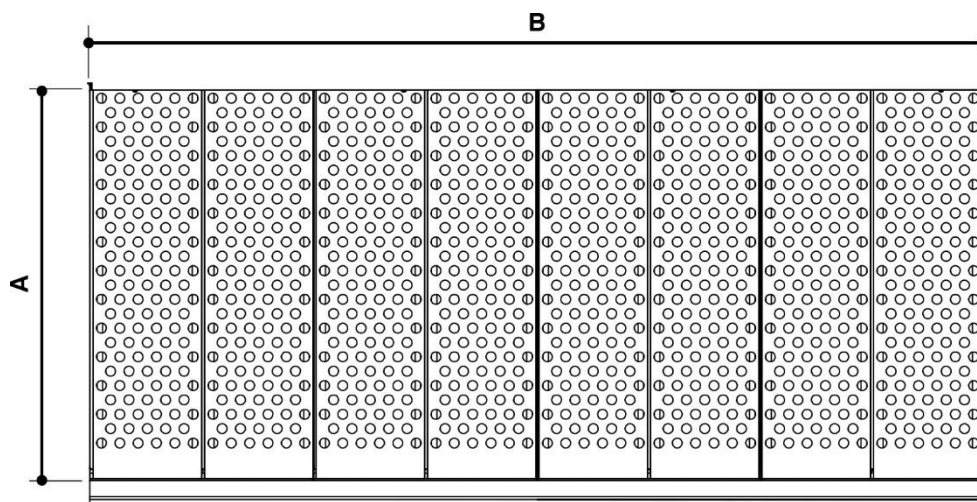
Elektrické schéma 400 V / 50 Hz / 3Ph (standardní):



	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Napájení ekonomizéru E1	V	230	230	230
Napájení cívky elektromagnetického ventilu V1, V2, V3	V (AC)	24	24	24
Velikost jističe motoru QF1	A	4,5 ÷ 6,3	5,5 ÷ 8	7 ÷ 10
Velikost a typ pojistek	A	12 gG	16 gG	20 gG

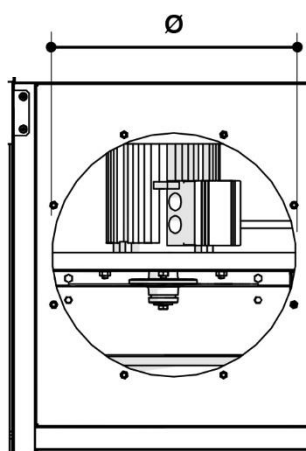
	Jednotky	POLIWELD DF 1500	POLIWELD DF 2000	POLIWELD DF 2500
Napájení ekonomizéru E1	V	230	230	230
Napájení cívky elektromagnetického ventilu V1, V2, V3	V (AC)	24	24	24
Velikost jističe motoru QF1	A	4,5 ÷ 6,3	5,5 ÷ 8	7 ÷ 10
Velikost a typ pojistek	A	12 gG	16 gG	20 gG

5.4.5 Velikost odsávací plochy



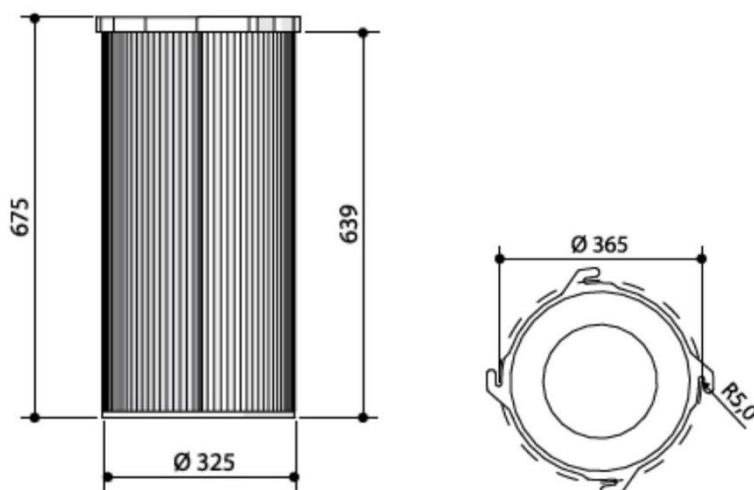
	Jednotky	A	B
POLIJET DF 1500 / POLIWELD DF 1500	mm	870	1 500
POLIJET DF 2000 / POLIWELD DF 2000	mm	870	2000
POLIJET DF 2500 / POLIWELD DF 2500	mm	870	2500

5.4.6 Průměr výstupu vzduchu



	Jednotky	Průměr Ø
POLIJET DF 1500 / POLIWELD DF 1500	mm	420
POLIJET DF 2000 / POLIWELD DF 2000	mm	450
POLIJET DF 2500 / POLIWELD DF 2500	mm	450

5.4.7 Filtr



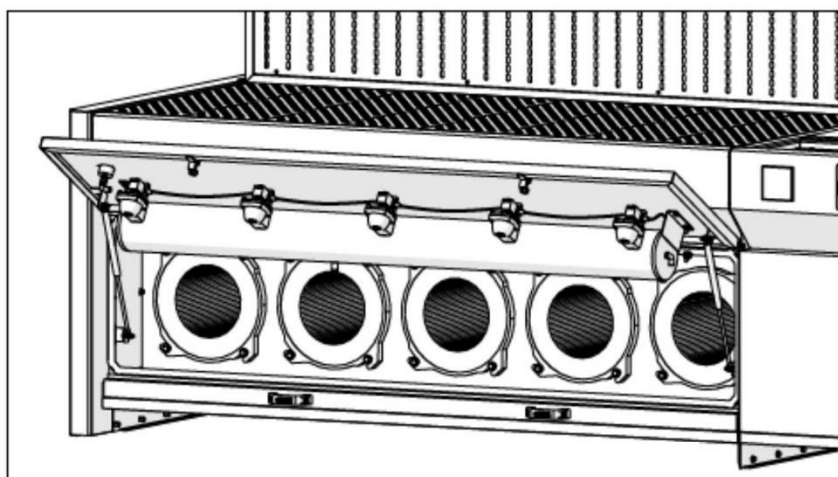
	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Průměr filtru	mm	325	325	325
Výška filtru	mm	660	660	660
Typ filtru	-	patronový	patronový	patronový
Typ filtrační tkaniny	-	polyester	polyester	polyester
Hodnocení IFA	-	M	M	M
Počet skladů	ks	175	175	175
Filtrační plocha	m ²	11	11	11
Účinnost filtrace	%	99,9	99,9	99,9
Počet filtrů	ks	3	5	6
Celková filtrační plocha	m ²	33	55	66

	Jednotky	POLIWELD DF 1500	POLIWELD DF 2000	POLIWELD DF 2500
Průměr filtru	mm	325	325	325
Výška filtru	mm	660	660	660
Typ filtru	-	patronový	patronový	patronový
Typ filtrační tkaniny	-	celulóza	celulóza	celulóza
Hodnocení IFA	-	L	L	L
Počet skladů	ks	300	300	300
Filtrační plocha	m ²	18	18	18
Účinnost filtrace	%	99	99	99
Počet filtrů	ks	3	5	6
Celková filtrační plocha	m ²	54	90	108

5.4.8 Pneumatické čištění

	Jednotky	POLIJET DF 1500	POLIJET DF 2000	POLIJET DF 2500
Průměr nádrže	"	5	5	5
Kapacita nádrže	NI	16,5	23,1	32
Průměr ventilu	"	3/4	3/4	3/4
Počet elektromagnet. ventilů	Ks	3	5	6
Napětí cívky	V	24	24	24
Spotřeba stlačeného vzduchu	NI/min	22,5	37,5	45
Provozní teplota	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Max. provozní tlak	bar	7	7	7
Doporučený provozní tlak	bar	5 ÷ 6	5 ÷ 6	5 ÷ 6
Spouštěcí tlak pojistného ventilu	bar	8	8	8

5.4.9 Pneumatické schéma



Č.	Popis	Počet DF 1500	Počet DF 2000	Počet DF 2500
1	Elektromagnetický (solenoidový) ventil	3	5	6
2	Rychlospojka pro přívod stlačeného vzduchu (volitelné)	1	1	1
3	Sada pro filtrování/ovládání stlačeného vzduchu (volitelné)	1	1	1
4	Tlakoměr	1	1	1
5	Vypouštění kondenzátu	1	1	1
6	Nádrž	1	1	1
7	Bezpečnostní ventil	1	1	1

5.5 POPIS BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ

Stroj je vybaven hlavním vypínačem ON/OFF s bezpečnostní blokadí.
Stroj je vybaven mřížkou chránící rotační prvek ventilátoru.

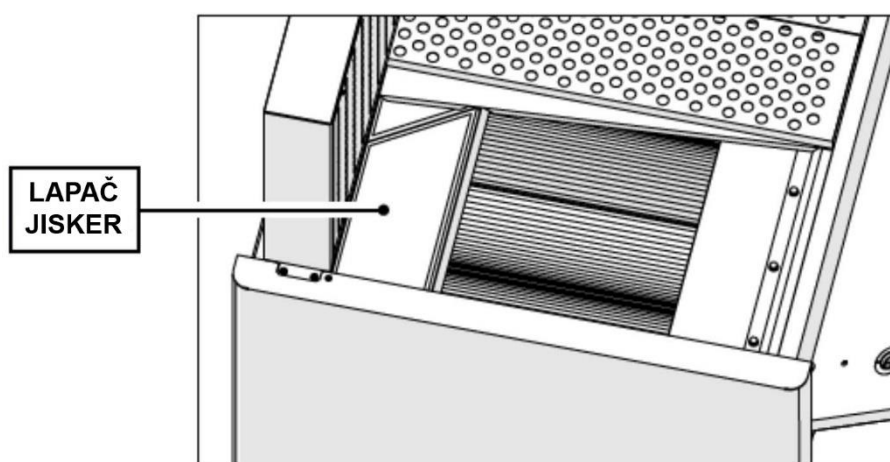


Před jakýmkoli zásahem údržby uzamkněte blokaci hlavního vypínače visacím zámkem.

5.5.1 Lapač jisker

Lapač jisker s kovovou sítkou.

Je to bezpečnostní zařízení, které zastaví průchod jakýchkoli jisker přenášovaných vzduchem směrem k filtrům.



5.6 ROZMĚRY OBVODOVÝCH PLOCH



Během instalace se ujistěte, že je kolem sběrné zásuvky dostatek místa, aby bylo možné obsah zásuvky bezpečně vyjmout a zásuvku opětovně vložit do stroje.



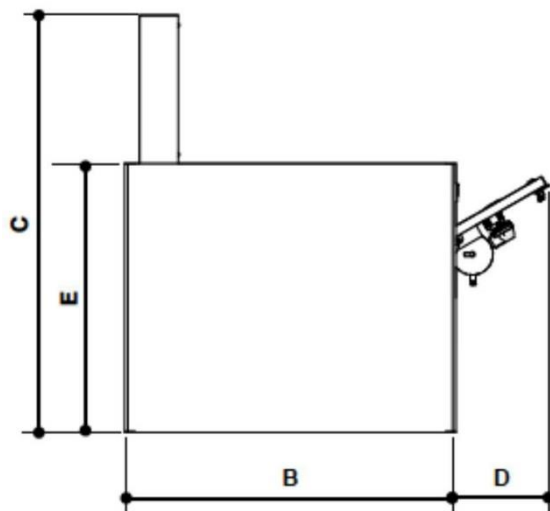
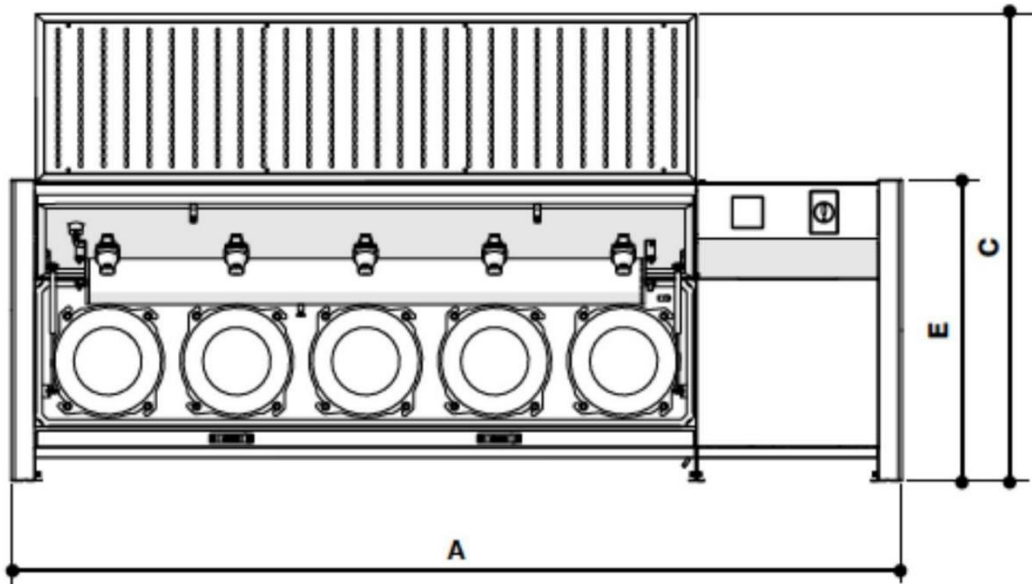
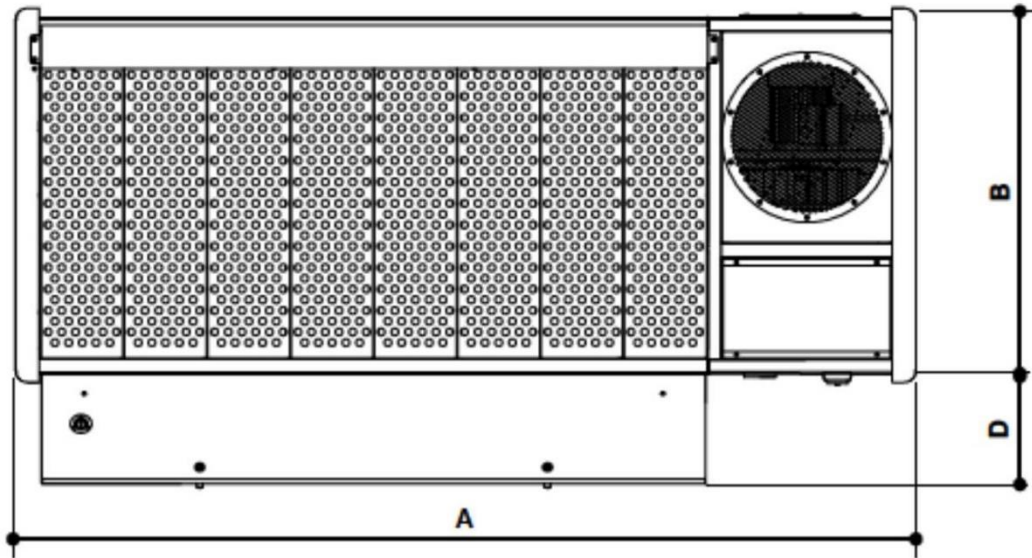
Při instalaci zajistěte, aby kolem sběrných nádob byl dostatečný prostor pro jejich vyjmutí a vložení do stroje.



Při instalaci vezměte v úvahu rozměry případných volitelných doplňků.



Při instalaci zajistěte dostatečný prostor pro provoz stroje v plném rozsahu.



	Jednotky	A	B	C	D	E
POLIJET DF 1500	mm	2 195	1 118	1 388	1 000	909
POLIJET DF 2000	mm	2 695	1 118	1 388	1 000	909
POLIJET DF 2500	mm	3 195	1 118	1 388	1 000	909
POLIWELD DF 1500	mm	2 195	1 118	1 388	1 000	909
POLIWELD DF 2000	mm	2 695	1 118	1 388	1 000	909
POLIWELD DF 2500	mm	3 195	1 118	1 388	1 000	909

6. INFORMACE K POUŽÍVÁNÍ STROJE

6.1 DOPORUČENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ



Stroj je určen pro provoz v uzavřených prostorech.



Stroj je konstruován se stupněm krytí IP54.



Stroj je konstruován pro provoz při okolní teplotě mezi -10 °C/ +50°C.



Stroj je konstruován pro provoz v podtlaku.



Stroj je konstruován pro provoz v podmínkách maximálního přípustného zatížení pracovní plochy. Viz "Maximální povolené zatížení pracovní plochy".



Jakékoli jiné použití stroje musí být předem schváleno společností ADAMIK Company. V případě neexistence takového písemného povolení výrobce i autorizovaný zástupce popírají jakoukoli odpovědnost za škody způsobené lidem nebo majetku a záruka na linku a dodané stroje zaniká.

6.2 SPRÁVNÉ POUŽITÍ / NESPRÁVNÉ POUŽITÍ

Úkon	Typ odsávaného vzduchu		
	Povoleno	Nepovoleno	Pracovní prostředí
Filtrace ...	<ul style="list-style-type: none"> • Výpary ze svařování • Kovový prach 	<ul style="list-style-type: none"> • Nasávání kapalin • Práce v prostředí s nebezpečím výbuchu. • Hořlavé nebo výbušné páry. • Potenciálně výbušný kovový prášek. • Prach, který může být svou povahou nebo reakcí výbušný. 	Vyrábí se při mechanickém průmyslovém zpracování.

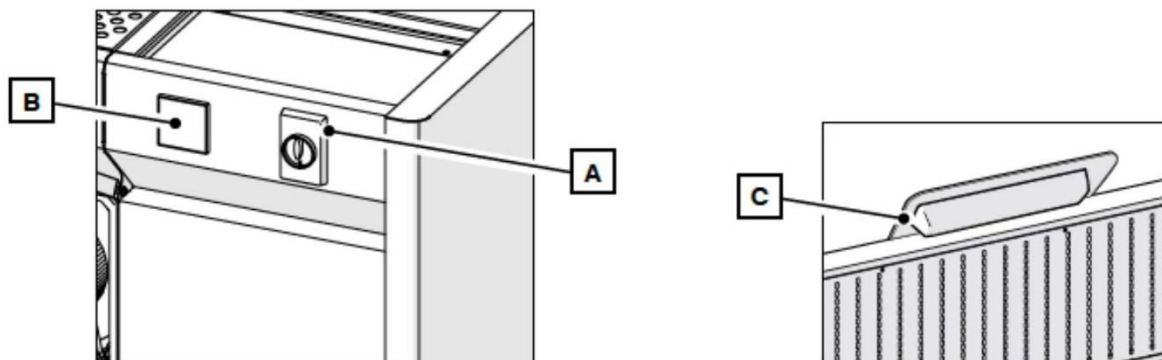
6.3 OVLÁDÁNÍ STROJE

Stroj je standardně vybaven ovládacím panelem s následujícími funkcemi:

A - Vypínač ON/OFF (zapnuto/vypnuto).

B - Ekonomizér pro řízení pneumatického čištění filtrů.

C - Spínač pro zapnutí světla.

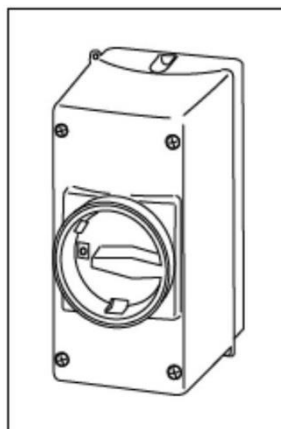


Na přání je stroj dodáván s pohonem řízení protipožárního systému buď v manuálním nebo automatickém provedení.

6.4 SPUŠTĚNÍ A ZASTAVENÍ STROJE

HLAVNÍ VYPÍNAČ
S BLOKACÍ

ON = napájení zapnuto
OFF = napájení vypnuto



6.5 NOUZOVÉ ZASTAVENÍ A RESETOVÁNÍ

6.5.1 Nouzové zastavení

Stroj je vybaven systémem jediného zastavení: vypínačem „ON/OFF“ (zapnuto/vypnuto).



Jakmile se stroj zastaví, odpojte zástrčku od elektrického zdroje a vypněte přívod stlačeného vzduchu.

6.5.2 Restart

Obnovte přívod stlačeného vzduchu a znovu připojte zástrčku k elektrickému zdroji.

6.6 V PŘÍPADĚ POŽÁRU



Než budete pokračovat, zajistěte, aby byl postup proveden bezpečně a za použití správných prostředků podle havarijního a evakuačního plánu vaší společnosti.



Při hoření vznikají plyny, které při vdechování mohou být zdraví nebezpečné. Plyny se tvoří i po uhašení plamenů.



Neotevírejte přední přístupový panel filtru, protože hrozí nebezpečí vytvoření projektilu a následného zranění.

- 1) Odpojte napájení chrániče motoru a odpojte zástrčku EEC od napájení.
- 2) Odpojte vedení, které dodává vzduch do pneumatické čisticí nádrže.
- 3) Silným zatáhnutím za páku aktivujte protipožární systém (volitelná výbava).
- 4) Kontaktujte hasičskou službu.

7. NASTAVENÍ STROJE

7.1 DOPORUČENÍ PRO NASTAVENÍ STROJE



Jediné možné změny nastavení jsou popsány v návodu k ekonomizéru.

7.2 TOVÁRNÍ NASTAVENÍ

7.2.1 Parametry ekonomizéru

Tovární parametry nastavené v ekonomizéru jsou stejné pro všechny modely strojů. Informace o ovládání ekonomizéru naleznete v dokumentaci dodané se strojem.

Jazyk	anglický
Displej	analogový
Režim	plně automatický
Jednotka měření Δp	kPa
Počet vývodů	stejný jako počet ventilů
Napájecí napětí	230 V AC
Napětí elektromagnetického ventilu	24 V AC
Typ čištění	puls - trysky
Δp začátek čištění	0,8 kPa - 8 mbar - 80 mmH ₂ O
Odstávka	1 min 20 s
Pracovní čas	0,5 s
Závěrečný cyklus čištění	Zapnuto
Δp start závěrečného cyklu čištění	0,2 kPa - 2 mbar - 20 mmH ₂ O
Délka závěrečného cyklu čištění	30 s
Odstávka závěrečného cyklu čištění	30 s
Pracovní doba závěrečného cyklu čištění	0,5 s
Předčištění	vypnuto
Δp předčištění	1,2 kPa - 12 mbar - 120 mmH ₂ O
Relé alarmu 1	zapnuto
Relé alarmu 2	zapnuto

8. OVLÁDACÍ PANEL BMQ 6-12 (je-li ve výbavě)

8.1 ZÁKLADNÍ POPIS

Systém BMQ (ekonomizér) je určen pro pneumatický systém čištění filtračního zařízení, vybavený přístrojem pro měření diferenčního tlaku umístěným uvnitř zařízení, který umožňuje přesnou analýzu stavu zanesení filtrů. Všechny systémy jsou vybaveny podsvíceným LCD displejem. V každém okamžiku je možné kontrolovat stav zanesení filtru, aktivní výstupy a zbývající čas do následného impulsu stlačeného vzduchu. Ekonomizéry mají dvě výstupní relé, která mohou být aktivována v případě silného zanesení.

Díky inovativnímu softwaru a výkonnému mikroprocesoru je použití tohoto zařízení velmi snadné i pro začínající uživatele. Také menu je u všech modelů k dispozici v sedmi různých jazycích.

8.2 VLASTNOSTI

- Podsvícený LCD displej;
- Snadné prohlížení programování;
- Zabezpečený přístup pro editaci programů;
- Intuitivní menu;
- Sedm jazyků;
- Tři provozní režimy: manuální, automatický a plně automatický pro chytré řízení filtrace;
- Zobrazení dP číselně a graficky;
- Provozní časy měřené v sekundách a minutách s programovatelným intervalem vhodným pro jakoukoli aplikaci;
- Tři různé jednotky měření tlaku;

- Výběr počtu aktivních výstupů;
- Funkce čištění s volitelným počtem cyklů až 255 cyklů;
- Počítadlo hodin a počítadlo pulzů;
- Automatická funkce aplikace práškové ochranné vrstvy;
- Dvě relé s programovatelnými funkcemi:
 - Alarm minimálního dP;
 - Alarm maximálního dP;
 - Alarm solenoidu maximální absorpce;
 - Alarm nefunkčního elektromagnetického ventilu;
 - Alarm, když kumulativní absorpční solenoidové ventily a solenoid nefungují;
 - Alarm nedostatku napětí;
 - Probíhající čištění;
- Možnost aktivace čištění nebo méně čištění;
- Aktivace solenoidových ventilů s řízením průchodu nulou;
- Manuální aktivace solenoidu s aktivací snímání proudu;
- Ochrana výstupu;
- Výběr pulzních tryskových čisticích systémů nebo rotačních trysek s vlastní volbou optimálních parametrů;
- Výstup 4-20 mA nebo 0-10 V úměrný odečtu dP pro dálkové odečítání tlaku (volitelná výbava na objednávku);
- Napájení 115 V AC (volitelná výbava na objednávku);
- Možnost solenoidových ventilů na 230 Vac (volitelná výbava na objednávku);
- Možnost solenoidových ventilů na 115 Vac (volitelná výbava na objednávku);
- Možnost elektromagnetických ventilů 24 Vdc (volitelná výbava na objednávku);
- Nabídka MAINTANENCE (ÚDRŽBA) obsahuje také:
 - Ověření správné funkce solenoidových ventilů při běžném používání;
 - Reset dP;
 - Definice povolovací a výstupní charakteristiky (volitelná výbava na objednávku) 4-20 mA nebo 0-10 voltů;
 - Vynulování počítadla;
 - Provedení funkčního test zařízení s ověřením:
 - Funkce všech plánovaných výstupů a relativní vizualizace případných zkratovaných nebo nepřípojených elektromagnetických ventilů;
 - Funkce všech povolených výstupů a kontrola správné činnosti pneumatické části a vizualizace případného zkratovaného nebo nepřípojeného solenoidu;
 - Funkčnost displeje;
 - Informace o hardwaru, softwaru a stavu vydání modelu;
 - Možnost obnovení výchozího naprogramování;

8.3 TECHNICKÉ PARAMETRY

Pouzdro z eloxovaného hliníku;
 Přední kolejničky z polyesteru;
 Stupeň krytí: IP20

Rozměry:

Hloubka 150 mm (130 mm tělo přístroje)

Výška 91 mm (96 mm výška přední desky)

Šířka 91 mm (96 mm šířka přední desky)



Všechna elektronická zařízení BMQ splňují evropské směrnice o ochraně životního prostředí.

8.4 ELEKTRICKÉ PARAMETRY



Varování!

Před připojením tohoto zařízení si důkladně přečtěte celý návod.

Napájecí napětí:

K dispozici jsou dvě verze:

BMQ s výkonem při 230 V AC ($\pm 10\%$ 50/60HZ)

BMQ s výkonem při 24 V AC ($\pm 10\%$ 50/60HZ)

Výstupní napětí pro řídicí elektromagnet = 24 V AC

Maximální zátěžový výkon 25 W pro každý výstup

Charakteristika kontaktů REL1 a REL2:

Maximální hodnoty: 250 V AC/1A nebo 30 V DC/1A

Elektromagnetické ventily připojené k jednotce musí být normálně uzavřeného typu (NC). Aktivace jednoho z nich způsobí otevření a následný proud vzduchu.

Pojistka:

1 x 2,5A (primární transformátor)

8.5 DALŠÍ PARAMETRY



Varování!

Vyšší tlak poškodí vaše zařízení.

Nepřipojujte ucpané měřicí trubice k okruhu stlačeného vzduchu.

Pracovní teplota: $-15\text{ °C} \div 50\text{ °C}$

Teplota pro uskladnění: $-20\text{ °C} \div 60\text{ °C}$

Časovač:

Doba pauzy: 10 s \div 50 min

Pracovní doba: 50 ms \div 10 s

Poznámka: Čas pauzy, programovatelný, je nejméně desetinásobkem doby aktivace.

Diferenční tlakoměr:

Rozsah měřeného tlaku: 0 až 10 kPa

Maximální tlak: 50 kPa / 0,5 bar

Vzduchové přípojky pro trubku RILSAN 6x4.

Počet výstupů:

Model BMQ6 až 6

Model BMQ12 až 12

8.6 SPRÁVNÉ POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ

Použití těchto zařízení způsobem, který není uveden v tomto návodu, se považuje za nesprávné. Nesprávné použití tohoto zařízení může způsobit jeho poškození a poškození všech připojených zařízení. Kromě toho může nesprávné použití nebo manipulace se zařízením způsobit zranění.



Nedotýkejte se elektrických částí pod napětím!

8.7 TLAČÍTKA OVLÁDACÍHO PANELU

Klávesnice je umístěna na hlavním panelu.



Tlačítko „MENU / ↵“ Umožňuje vstup do menu a výstup.

Tlačítko „+ / ↑“ umožňuje zvýšit výběr a procházet položky nabídky směrem nahoru.

Tlačítko „- / ↓“ umožňuje snížit výběr a procházet položky nabídky směrem dolů.

Tlačítko „OK“ zvolí/potvrdí hodnotu vstupu.

8.8 SCHÉMA MENU

Existují dva různé způsoby, jak vstoupit do nastavení nabídky:

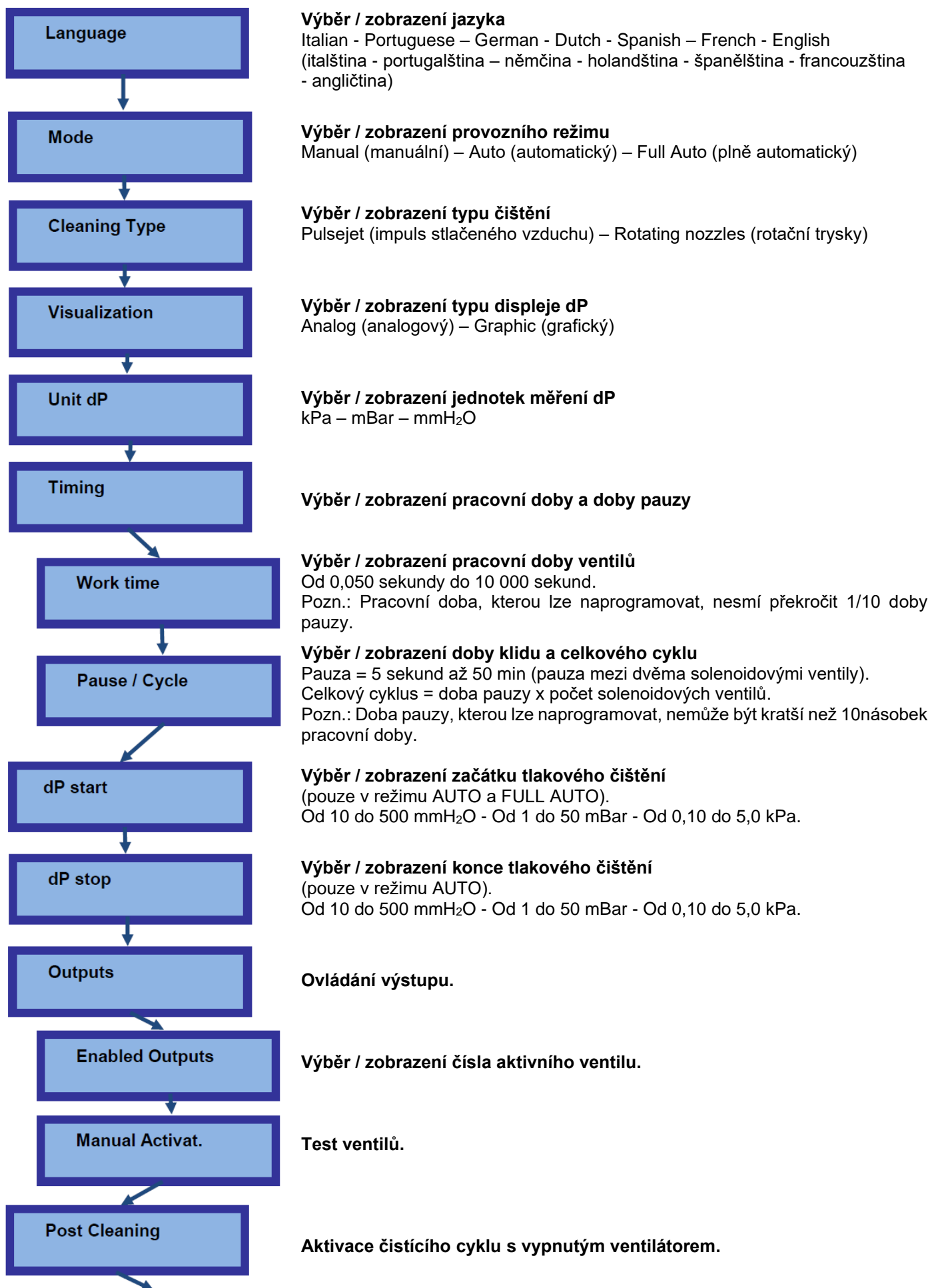
a) Pro vstup pouze pro čtení nastavení v ekonomizéru BMQ 6-12:

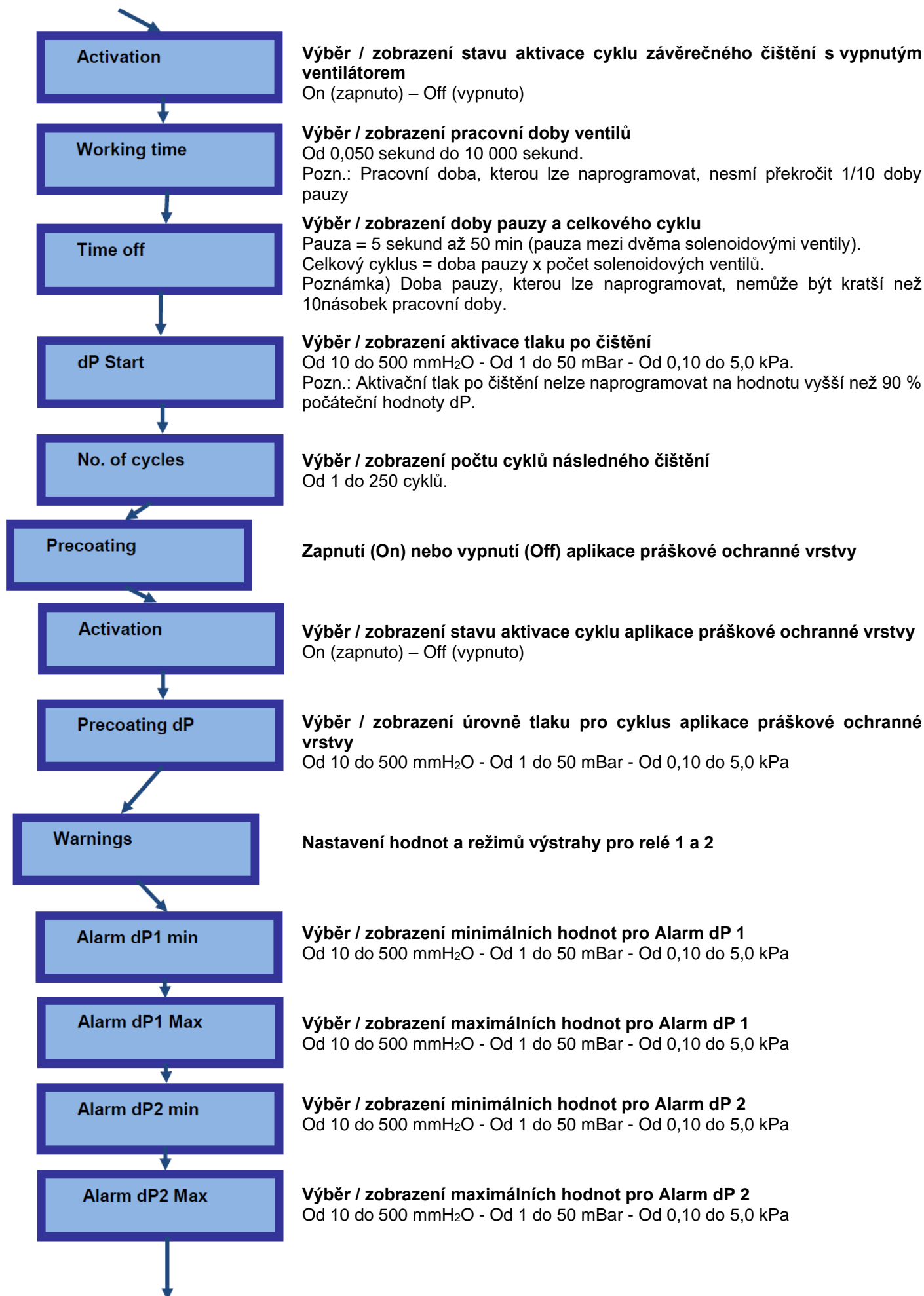
- Stiskněte "Menu" -> zobrazí se "Check data" (Zkontrolovat data).

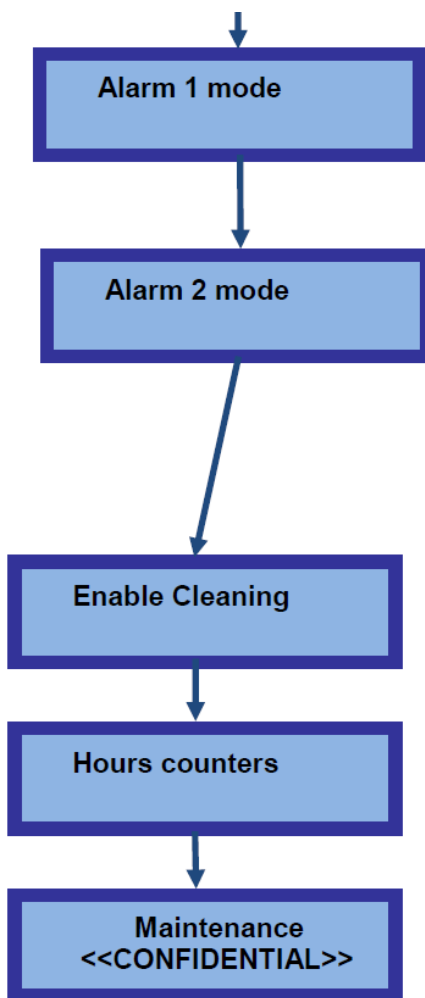
b) Změna nastavení v ekonomizéru BMQ 6-12:

- Stiskněte a podržte tlačítko "OK" po dobu 4 sekund -> značí "Active Access" (Aktivní přístup).
- Stiskněte tlačítko "Menu" během 10 sekund -> značí "Change data" (Změnit data).

V obou případech se po 2 sekundách od zobrazení zprávy „Check data“ (Kontrola dat) nebo „Edit Data“ (Upravit data) objeví slovo „Language“ (Jazyk). Je to první položka nabídky.







Výběr / zobrazení režimu pro Alarm 1

- Cleaning (Čištění - NO) – OFF (Vypnuto) - Error Stack (Chyba - NC)
- Absorption (Absorbce - NC) - Min dP (NC) - Max dP (NC)
- Error Stack (Chyba - NO) - Absorption (Absorbce - NO) - Power (Výkon - NC)
- Min dP (NO) - Max dP (NO) - Cleaning (NC)

Výběr / zobrazení režimu pro Alarm 2

- Cleaning (Čištění - NO) – OFF (Vypnuto) - Error Stack (Chyba - NC)
- Absorption (Absorbce - NC) - Min dP (NC) - Max dP (NC)
- Error Stack (Chyba - NO) - Absorption (Absorbce - NO) - Power (Výkon - NC)
- Min dP (NO) - Max dP (NO) - Cleaning (NC)

Pozn.: NO = Normally Open (otevřeno)
NC = Normally Closed (zavřeno)

Výběr / zobrazení, zda je povolen čisticí cyklus

On (zapnuto) – Off (vypnuto)

Zobrazení pracovní doby v režimu Čištění

- Hodiny a minuty aktivního provozu
- Počet aktivací solenoidových ventilů podle toho, jak je jednotka zapnutá

Tuto nabídku by měl používat pouze kvalifikovaný personál, protože vám umožňuje změnit data, pokud nejsou správně nastavena, může ovlivnit provoz zařízení

8.9 POPIS FUNKCÍ

Když je ekonomizér napájen, displej se rozsvítí a zobrazí zprávu „RESET INITIAL“ (Výrobní nastavení), na které jsou indikovány:

BMQ 6-12 Hw1.00
[06] Sw1.00

- Model
- Hardwarová verze
- Maximální počet výstupů
- Softwarová verze

Po asi 3 sekundách se zařízení vrátí do běžného provozu a zobrazí následující text:

MODE F 1.07 KPa
ELV 1/6 ECO

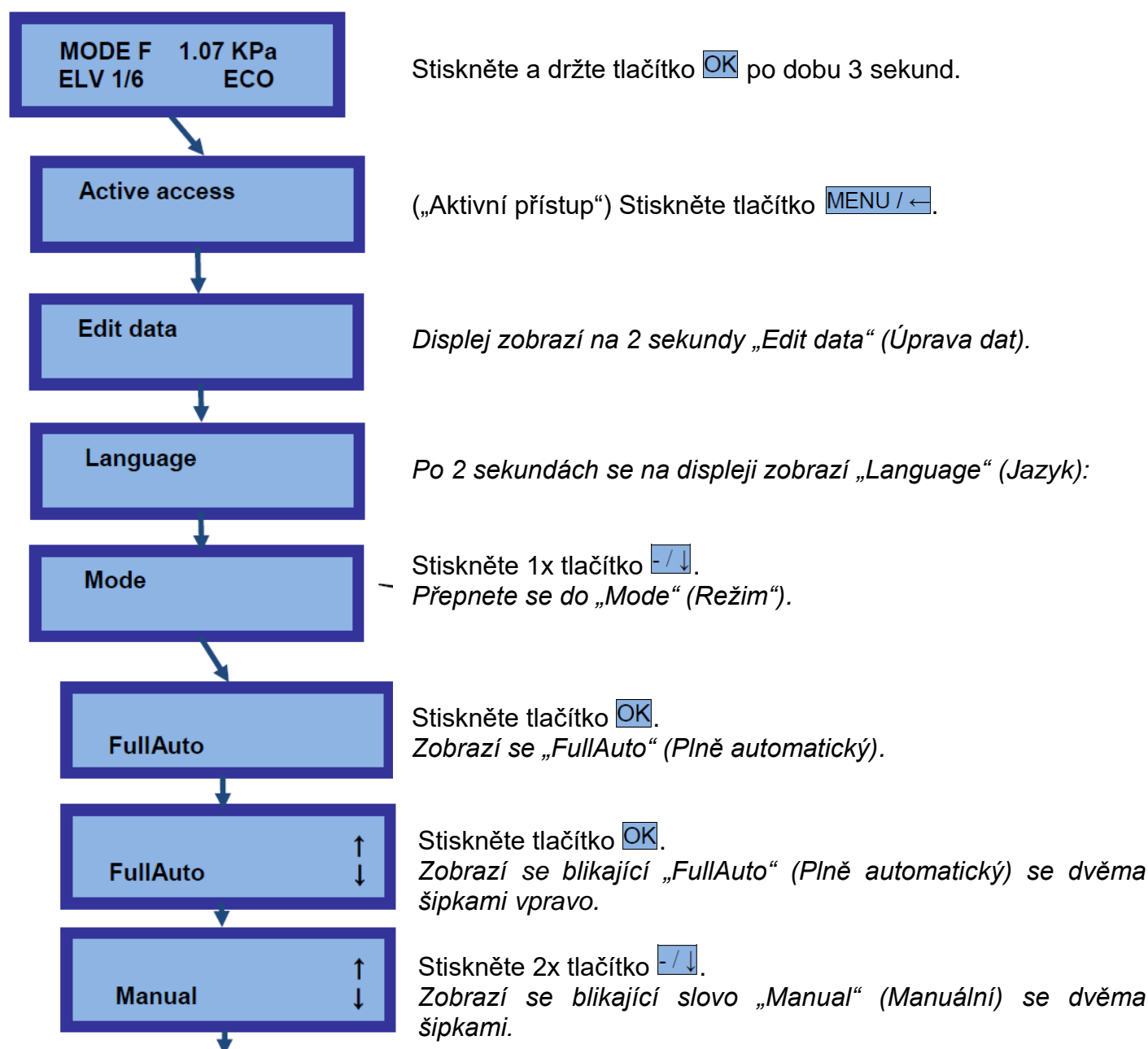
- Mode (Provozní režim): F = plně automatický; A = automatický; M = manuální
- Vnitřní tlak sběrače prachu (ΔP)
- Jednotka tlaku: kPa, mBar, mmH₂O
- ELV vybraný solenoid / aktivní solenoid
- Čekací doba před aktivací
 - ECO = Žádná aktivace ΔP , protože je pod prahovou hodnotou

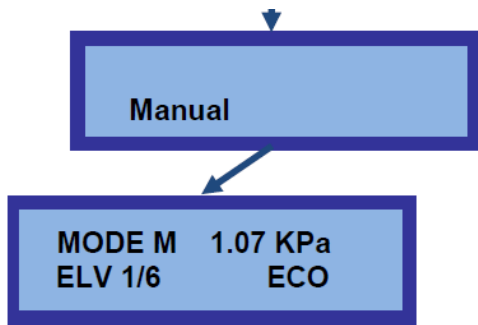
8.9.1 MANUAL MODE – manuální režim

Nastavením manuálního režimu funguje ekonomizér jako programovatelný cyklický sekvencer. Připojené výstupy budou aktivovány v naprogramovaných časových intervalech. Aktivace manuálního režimu je možná podle postupu znázorněného na obrázku 1.

Programování probíhá v menu intervalů „TIMING“ (Časování) (obr. 2 níže v návodu), ve kterých se zobrazuje pracovní doba, doba pauzy a doba cyklu.

Pracovní doba je („Working time“) doba trvání čištění. Doba pauzy je definována jako doba mezi aktivací solenoidového ventilu a následnou aktivací dalšího solenoidového ventilu. Doba cyklu je celková doba cyklu čištění daná dobou pauzy pro počet aktivních ventilů. Změnou doby pauzy ekonomizér automaticky vypočítá dobu cyklu.





Stisknutím tlačítka **OK** potvrďte volbu.
Slovo „Manual“ se zafixuje a šipky zmizí.

Stiskněte tlačítko **MENU / ←** pro návrat do výchozího zobrazení.

Obr. 1

8.9.2 AUTO MODE – automatický režim

Volbou automatického provozního režimu "AUTO" ekonomizér funguje autonomně tím, že provádí čištění pouze v případě potřeby.

- Pokud zařízení zjistí, že ΔP je vyšší než nastavená mezní hodnota „dP START“, zahájí čištění.
- Pokud ΔP klesne pod úroveň mezní hodnoty čištění „dP STOP“, čištění se zastaví, dokud tlak opět nestoupne na hodnotu vyšší než „dP START“.

Když je čištění aktivní, časování, se kterým ekonomizér provádí čištění, se nastavuje v nabídce „TIMING“ (Časování), jak je vysvětleno níže (obr. 2).

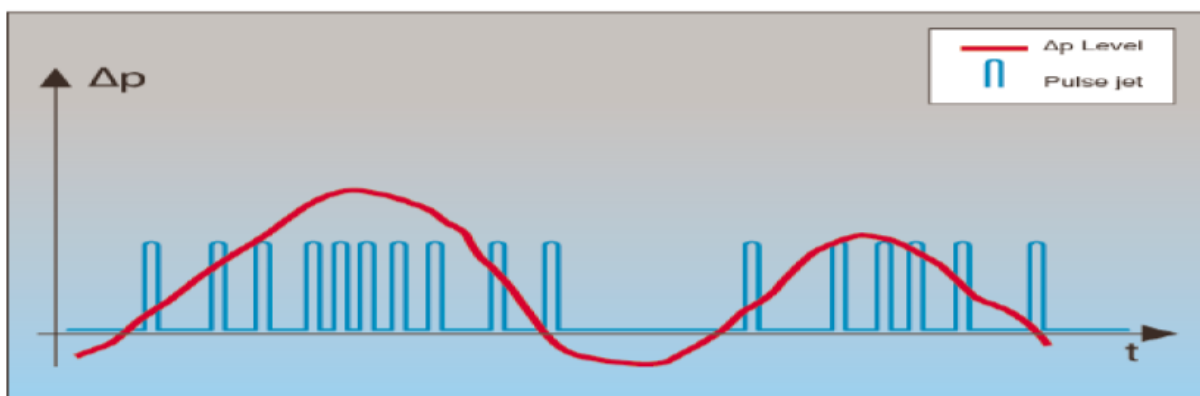
8.9.3 FULL-AUTO MODE – plně automatický režim

Volbou provozního režimu "FULL-AUTO" (Plně automatický) bude ekonomizér pracovat zcela autonomně a automaticky nastaví časování aktivace výstupů výpočtem času z doby cyklu nastavené uživatelem.

Pokud bude úroveň zanesení filtru nižší než naprogramovaná prahová hodnota, ekonomizér ušetří cyklus čištění stlačeného vzduchu.

Funkce FULL-AUTO je realizována pomocí identifikace různých úrovní zanesení sběrače prachu. V závislosti na stavu zanesení filtrů ekonomizér implementuje postup, aby se zanesení dostalo do přijatelných úrovní. Toto zařízení neustále provádí analýzu diferenčního tlaku a určuje, která doba je vhodná mezi jednotlivými čištěními. Tento ekonomizér vypočítává úrovně zanášení počínaje tlakem pro zahájení čištění (dP Start) nastaveným uživatelem a upravuje dobu pauzy dle zanášení, přičemž vychází z nastavené doby cyklu.

Poznámka: Hodnoty doby cyklu a spuštění tlakového čištění jsou přednastavené, ale lze je také vybrat v režimu FULL AUTO, v nabídce „Time“ (Čas) a „dP Start“.



Chcete-li změnit pracovní dobu a dobu pauzy / cyklu, postupujte následovně:

MODE F 1.07 KPa
ELV 1/6 ECO

Active access

Edit data

Language

Timing

Working time

0.500s

0.500s

0.380s

0.380s

Working time

Timing

MODE F 1.07 KPa
ELV 1/6 ECO

Zobrazení na displeji za normálních provozních podmínek.

Stiskněte a podržte tlačítko **OK** po dobu 3 sekund.

Stiskněte tlačítko **MENU / ←**.

Displej na 2 s zobrazí „Edit data“ (Úprava dat).

Po 2 sekundách se na displeji zobrazí „Language“ (Jazyk).

Stiskněte 5x tlačítko **- / ↓**.
Zobrazí se „Timing“ (Časování).

Stiskněte tlačítko **OK**.
Zobrazí se podmenu „Working time“ (pracovní čas).

Stiskněte tlačítko **OK**.
Zobrazí se nastavená pracovní doba ekonomizéru.

Pro změnu času stiskněte tlačítko **OK**.
Hodnota pracovní doby začne blikat, na boku budou zobrazeny dvě šipky.

Stiskněte tlačítko **- / ↓** pro snížení nebo **+ / ↑** pro zvýšení hodnoty, dokud nedosáhnete požadované hodnoty.

Stiskněte tlačítko **OK** pro potvrzení volby.
Zvolená hodnota se zafixuje a šipky zmizí

Stiskněte tlačítko **MENU / ←** pro návrat do přechodícího podmenu „Working time“ (Pracovní čas).

Stiskněte tlačítko **MENU / ←** pro návrat do přechodícího podmenu „Timing“ (Časování).

Stiskněte tlačítko **MENU / ←** pro návrat do výchozího zobrazení.

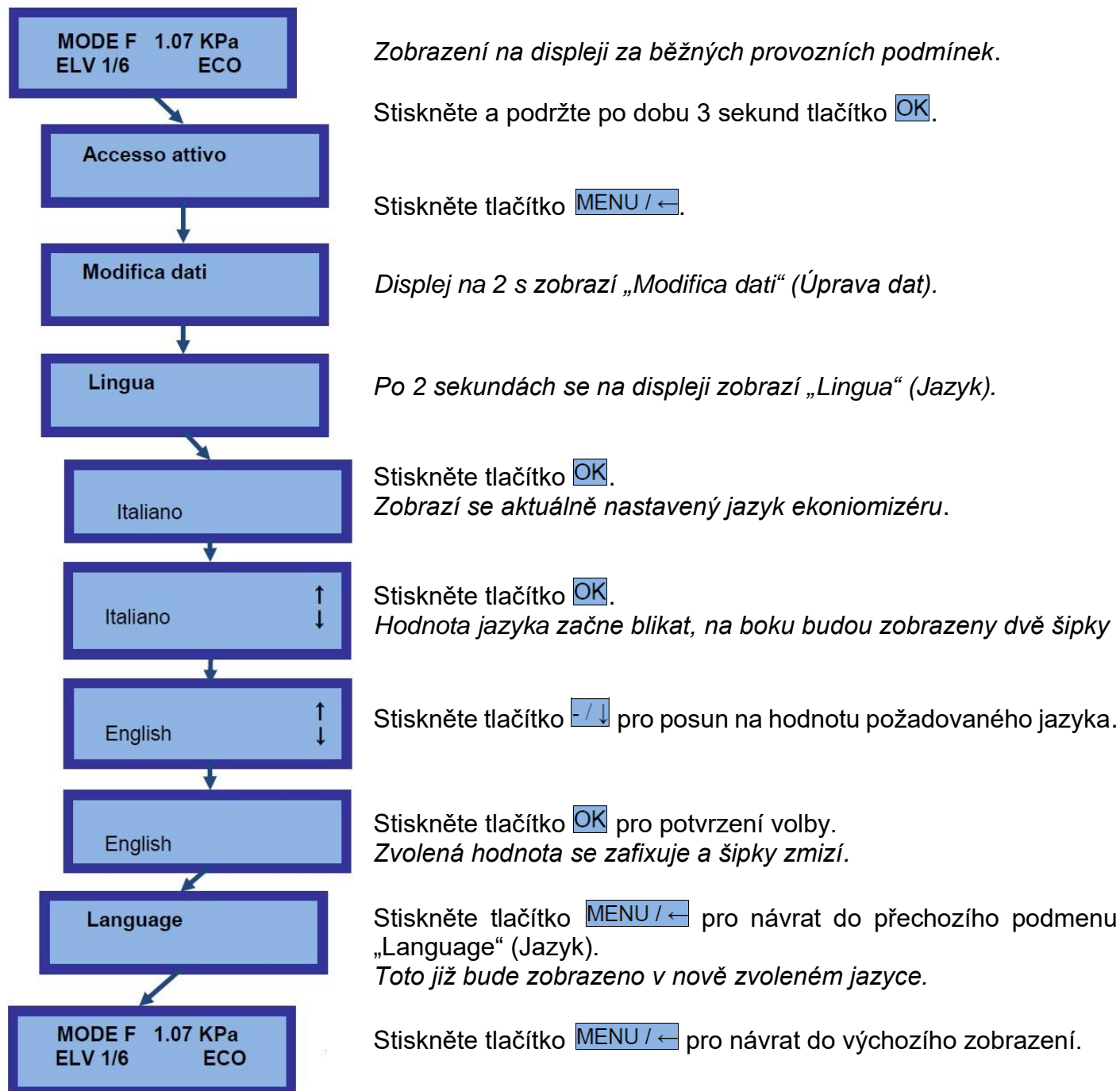
Obr.2

8.9.4 LANGUAGE – volba jazyka

Zařízení tohoto ekonomizéru je vybaveno sedmi volitelnými jazyky: italština, angličtina, francouzština, španělština, holandština, němčina a portugalština.

Když se jazyk změní, ekonomizér zobrazí všechny nabídky v příslušném jazyce.

Postup pro změnu jazyka je následující:



8.9.5 ALARM – signalizace probíhajícího čištění

Tato funkce umožňuje připojit poplašné zařízení. Zařízení lze připojit k relé, které se aktivuje, když nastane stav naprogramovaný v menu „ALARMS“ (Alarmy).

Typy alarmů / výstrah, které jsou možné pro každé relé, jsou:

- Cleaning (Čištění - NO) – OFF (Vypnuto) - Error Stack (Chyba - NC)
- Absorption (Absorbce - NC) - Min dP (NC) - Max dP (NC)
- Error Stack (Chyba - NO) - Absorption (Absorbce - NO) - Power (Výkon - NC)
- Min dP (NO) - Max dP (NO) - Cleaning (NC)

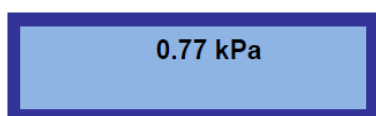
Pozn.: NO = Normally Open (otevřeno)
NC = Normally Closed (zavřeno)

8.9.6 DP MEASUREMENT UNITS - funkce jednotek měření dP (diferenčního tlaku)

Tato funkce umožňuje vybrat jednu z následujících jednotek měření, pomocí kterých ekonomizér zobrazuje diferenční tlaky: mBar, kPa, mmH₂O.

8.9.7 DP DISPLAY - Funkce zobrazení dP (diferenčního tlaku)

Tato funkce umožňuje vybrat typ odečítání stavu zanesení zařízení (dP). Možné displeje jsou analogové nebo grafické:



Analogový displej



Grafický displej

V grafickém zobrazení má každá tečka hodnotu 2 mBar a je zde možno zobrazit až 10 teček.

8.9.8 „POST-CLEANING“ – následné čištění

Tato funkce umožňuje provést čisticí cyklus, když je ventilátor vypnutý. Aktivace dodatečného čištění je automatická a dochází k ní, když diferenční tlak klesne pod naprogramovatelnou prahovou hodnotu z menu nastavení „Post-cleaning“ (dodatečného čištění).

V nabídce následného čištění můžete nastavit následující parametry:

- Aktivace následného čištění (On - zapnuto a Off - vypnuto)
- Aktivační hodnota tlaku (prahová hodnota, pod kterou se spustí dodatečné čištění)
- Počet cyklů (maximálně 255)
- Doba pauzy (délka pauzy mezi aktivací solenoid ventilu a aktivací dalšího ventilu)
- Pracovní doba (doba trvání pulsu čištění; nezávisí na pracovní době, kdy jsou otáčky ventilátoru zapnuté).

8.9.9 OUTPUTS - volba počtu výstupů a ruční testování solenoid ventilů

Můžete zvolit počet výstupů (ventilů), na kterých ekonomizér provádí čisticí cyklus. Čištění bude prováděno v pořadí od prvního solenoidového ventilu až po poslední. Nastavení ventilu je možné z menu „OUTPUT“ (Výstup) ---> „OUTPUT ENABLED“ (Výstup povolen).

V rámci menu „Output“ (Výstup) je také možné ověřit funkčnost každého solenoidového ventilu. Na displeji se zobrazuje číslo výstupu, který je ručně testován, a proud cirkulující ve ventilu při jeho aktivaci.

8.9.10 PRECOATING – aplikace práškové ochranné vrstvy

Tato funkce umožňuje provést aplikaci práškové ochranné vrstvy. Ochranná vrstva je úprava filtračních prvků, která se provádí práškem.

Během fáze aplikace práškové ochranné vrstvy je čištění pozastaveno, dokud nedosáhne prahové hodnoty nastavené pro tuto funkci.

V nabídce „Precoating“ (Aplikace práškové ochranné vrstvy) můžete nastavit následující parametry:

- Aktivace vrstvy (On - zapnuto a Off - vypnuto)
- Deaktivací tlak (prahová hodnota tlaku pro ukončení nanášení vrstvy)

8.9.11 OTHER – ostatní nastavení

Další položky menu jsou:

„Cleaning type“ - typ čištění

Tato funkce umožňuje volit mezi typem čištění pulzní tryskou (proud vzduchu stlačeného pod vysokým tlakem, ale krátkodobě) nebo rotačními tryskami (čištění filtru mechanicky nebo vzduchovým proudem, který rotuje kolem filtru).

Přepnutím typu čištění se automaticky upraví doba čištění a pauza (jak při běžném čištění, tak při následném čištění). Zejména doba čištění "rotujícími tryskami" je rovna 10násobku doby nastavené pro typ čištění "pulsejet".

Možné maximální časy v obou případech jsou 10 sekund jako doba čištění a 50 minut jako doba přestávky.

„dP start“ – prahová hodnota pro aktivaci čištění

Tímto se nastaví prahová hodnota, pro kterou se aktivuje běžné čištění.

Maximální hodnota je 5 kPa (50 mBar; 500 mmH₂O). Hodnota se zobrazí se zvolenou měrnou jednotkou.

Hodnota „dP start“ má význam při výběru typu čištění "Auto" nebo "Full Auto"

„dP stop“ – prahová hodnota pro ukončení čištění

Tím se nastaví prahová hodnota, při které se cyklus čištění ukončí..

Maximální hodnota je 5 kPa (50 mBar; 500 mmH₂O) nebo menší nebo rovna hodnotě „dP start“.

Hodnota se zobrazí se zvolenou měrnou jednotkou

Hodnota „dP stop“ má význam při výběru typu čištění "Auto"

„Enable cleaning“ - povolit čištění

Umožňuje deaktivovat čisticí cykly bez ohledu na zvolený typ čištění a nastavené prahové hodnoty dP.

Pokud je tato funkce „Off“ (Vypnuto), produkt kontroluje hodnotu dP (s tím související signalizace alarmů na displeji a zapnutí relé), ale neprovádí žádný čisticí cyklus.

Když je tato funkce „Off“ (Vypnuto), počítadlo se nezvyšuje.

„Counters“ - počítadla

Zobrazuje hodiny a minuty provozu ekonomizéru (je-li hodnota „Enable cleaning“ (Povolit čištění) v zapnutém stavu) a počet aktivací solenoid ventilů.

Hodiny a minuty se nevymažou, pokud je napájení vypnuto, zatímco impulsy solenoid ventilů se vymažou.

8.9.12 Výrobní nastavení

Ekonomizér je dodáván již připravený pro standardní provoz s optimálním naprogramováním všech parametrů.

Výchozí nastavení (tovární) je následující:

Language (Jazyk)	Italian (italština)
Mode (Režim)	Full Auto (Plně automatický)
Cleaning type (Typ čištění)	Pulsejet (Puls stlačeného vzduchu)
Viewing (Zobrazení)	Analog (Analogové)
dP unit (Jednotky dP)	kPa
Časování:	-
Work time (Pracovní čas)	0,500 s
Pause / Cycle (Pauza / Cyklus)	1 min 20 s (pauza)
dP Start	0,80 kPa
dP Stop	0,60 kPa
Výstupy:	-
Enabled Releases (Povolené výstupy)	6 nebo 12 (v závislosti na modelu)
Post cleaning (Následné čištění)	-
Activation (Aktivace)	On (Zapnuto)
Work time (Pracovní čas)	0,500 s
Pause time (Čas pauzy)	0 min 30 s
dP Start	0,20 kPa
Number of cycles (Počet cyklů)	5
Precoating (Aktivace práškové ochranné vrstvy)	-
Activation (Aktivace)	Off (Vypnuto)
Precoating dP (Tlak pro spuštění funkce)	1,50 kPa
Alarms, Warning (Alarmy, výstraha)	-
Alarm dP1 min	0,10 kPa
Alarm dP1 max	1,20 kPa
Alarm dP2 min	0,10 kPa
Alarm dP2 max	1,8 kPa
Alarm Mode 1 (Režim alarmu 1)	Clening (NO) (Čištění (otevřeno))
Alarm Mode 2 (Režim alarmu 2)	dP max (NO) (otevřeno)
Enable cleaning (Čištění povoleno)	On (Zapnuto)

8.10 INSTALACE A ÚDRŽBA

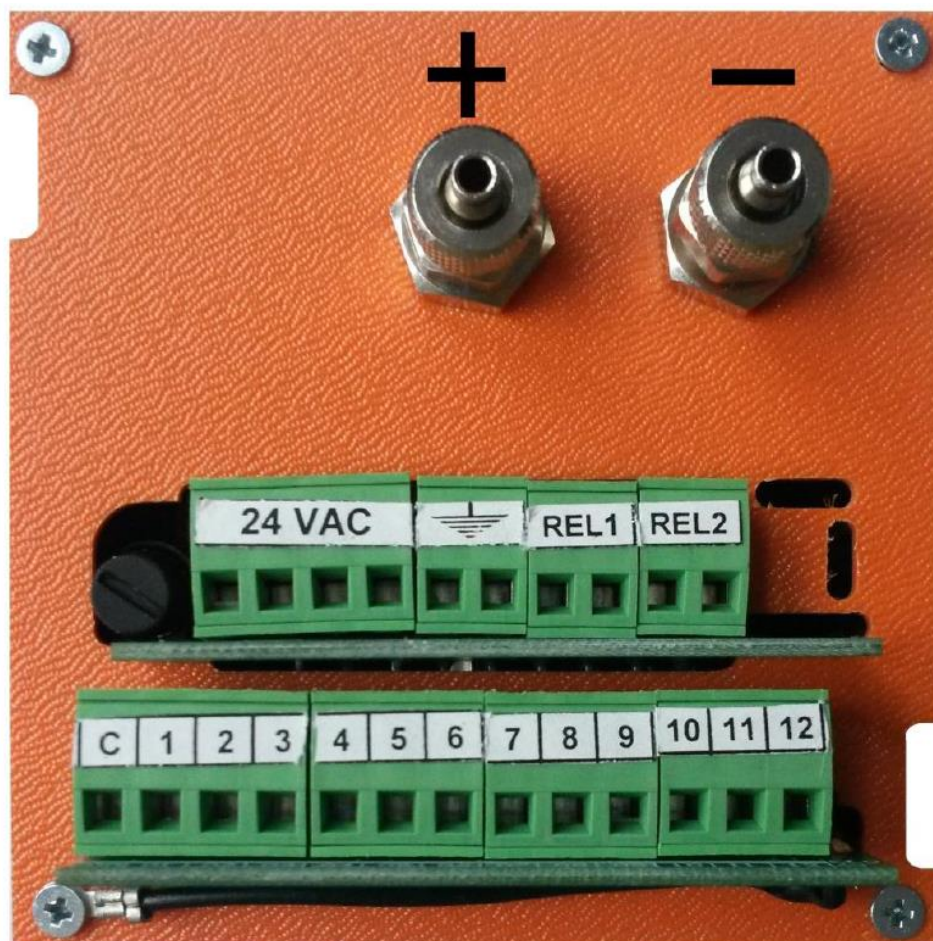


*Pozor! Před prováděním jakékoli operace na kabeláži odpojte napájecí zdroj!
Instalaci musí provádět kvalifikovaný personál.*

Neprovádějte připojení s jiným průřezem kabelu než 1,5 mm² nebo 2,5 mm² a nehořlavým.

Neodstraňujte bezpečnostní zařízení.

Detekce propojovacích kabelů a potrubí dP vstupy (diferenční tlak)



Hlášení o správném vložení odnímatelných konektorů

8.10.1 Napájení



Před připojením zařízení k napájecímu napětí ověřte, že provozní napětí zařízení (uvedené na štítku se sériovým číslem a na vyjímatelné elektrické svorce) je stejné jako to, které hodláte používat.

Existují verze 24 V AC a další na 230 V AC.

Napájení

Napájení musí být připojeno ke 4 trasám stoupací svorky označených:

- 24 VAC (pokud je požadované napájení 24 V AC)
- 230 VAC (pokud je požadované napájení 230 V AC)

V obou případech musí být napájecí vodiče připojeny následujícím způsobem:

- Fáze (L) - první svorka nalevo od stoupací svorky (4cestná)
- Neutrál (N) - začínající zleva od třetí svorky stoupající svorky (4cestné)

Uzemnění napájení by mělo být připojeno ke svorce označené symbolem \perp (5. svorka zleva).

Solenoid ventily

Solenoid ventily musí být připojeny ke spodní zásuvné svorce následovně:

- Svorka C (COM) -> společný solenoid (1. svorka zleva)
- Svorka 1 (01) -> solenoid ventil č. 1 (2. svorka zleva)
- Svorka 2 (02) -> solenoid ventil č. 2 (3. svorka zleva)
- Svorka 3 (03) -> solenoid ventil č. 3 (4. svorka zleva)
- Svorka 4 (04) -> solenoid ventil č. 4 (5. svorka zleva)
- Svorka 5 (05) -> solenoid ventil č. 5 (6. svorka zleva)
- Svorka 6 (06) -> solenoid ventil č. 6 (7. svorka zleva)
- Svorka 7 (07) -> solenoid ventil č. 7 (8. svorka zleva, je-li k dispozici)
- Svorka 8 (08) -> solenoid ventil č. 8 (9. svorka zleva, je-li k dispozici)
- Svorka 9 (09) -> solenoid ventil č. 9 (10. svorka zleva, je-li k dispozici)
- Svorka 10 (10) -> solenoid ventil č. 10 (11. svorka zleva, je-li k dispozici)
- Svorka 11 (11) -> solenoid ventil č. 11 (12. svorka zleva, je-li k dispozici)
- Svorka 12 (12) -> solenoid ventil č. 12 (13. svorka zleva, je-li k dispozici)

Uzemnění solenoid ventilů musí být připojeno ke svorce označené symbolem \perp na horní stoupací svorce (6. svorka zleva).

Elektromagnetické ventily musí být vždy zapojeny v pořadí od jedničky po poslední, který hodláte použít.

Relé – alarm a signalizace

Jsou zde 2 relé, každé má kontakt na stoupací svorce.

Provozní režim relé je popsán v části "Funkce alarmů / signalizace probíhající čištění"

Relé musí být připojena k horním stoupacím svorkám následovně:

- Relé 1 (2 svorky označené REL1)
 - Svorka A1 (7. svorka horní svorkovnice, zleva)
 - Svorka A2 (8. svorka horní svorkovnice, zleva)
- Relé 2 (2 svorky označené REL2)
 - Svorka B1 (9. svorka horní svorkovnice, zleva)
 - Svorka B2 (10. svorka horní svorkovnice, zleva)



Varování!

Po dokončení instalace, před použitím zařízení, ověřte, že byly dodrženy všechny pokyny.

Pojistky

Pojistka, přítomná a přístupná v levé části horního konektoru, je 5x20 mm 2,5 A - zpožděný (T) 250 V typ.

Instalace:

- Instalaci musí provádět specializovaný personál, který zná nebezpečí vyplývající z manipulace s vodiči a podnapětovými systémy a způsoby bezpečného provádění operací.
- Před zapojováním odpojte přívod proudu k elektrickému vedení, které bude použito k napájení zařízení.
- Ujistěte se, že napájecí napětí a napětí solenoid ventilů jsou požadovaných hodnot. Upevněte řídicí jednotku na stěnu pomocí dodaných držáků.
- Neinstalujte ovladač na stěnu s nadměrnými vibracemi.
- Nepřipojujte více než jeden kabel na stejnou svorku, ale použijte speciální konektor.
- Provedení připojení napájecích kabelů na vhodné svorky konektoru; fázová a neutrální polarita není důležitá.
- V případě potřeby připojte poplašné zařízení na svorky konektoru REL1.
- V případě potřeby připojte poplašné zařízení na svorky konektoru REL2.
- Kontakty REL1 a REL2 mohou ovládat maximální napětí 250 V AC a proud 1 A.
- Kontakty REL1 a REL2 lze použít pro ovládání sirén, výstražných světel atd.
- Připojte hadičky, které detekují tlak, do příslušných konektorů podle polarity (+ a -).

Ujistěte se, že jsou odnímatelné konektory zcela zasunuty; Musí být vidět "Řádek hlášení správného vložení vyměnitelných konektorů"; nesprávné vložení ovlivňuje provoz zařízení.

Poznámky a upozornění:

- Pokud nepřipojíte ekonomizér nebo solenoidové ventily k uzemnění, bude to fungovat, ale není zaručeno bezpečné fungování.
- Pokud není odpojeno napájení, nedotýkejte se přímo vodičů solenoid ventilů.
- Pokud je zařízení napájeno jiným napětím, než je požadováno, dojde k poškození zařízení; v tomto případě je záruka neplatná.
- Pokud jste nepochopili nebo nečetli tento návod, ekonomizér nepoužívejte.

8.10.2 Údržba

Jediný díl, který lze vyměnit, je pojistka.

Všechny ostatní opravy by měl provádět výrobce nebo jeho autorizovaný zástupce.

8.10.3 Chybová hlášení

Pokud se chybová hlášení objeví u typu „ERR n“, znamená to, že na zařízení se vyskytl problém absorpce na solenoid ventilu odpovídajícímu číslu chyby (n).

- Ověřte, že počet aktivních výstupů odpovídá počtu fyzicky připojených solenoidových ventilů;
- Ověřte, že napětí solenoidových ventilů je správné s ohledem na výstupní napětí zařízení;
- Ověřte, zda není přerušeno elektrické připojení solenoidového ventilu;
- Ověřte, že solenoid ventil není přerušovaný;
- Ověřte, že solenoid ventil není zkratovaný;

8.10.4 Prodej a likvidace



Po použití vyhazujte do životního prostředí.

Likvidujte v souladu s místními předpisy pro likvidaci elektronického zařízení.

Ekonomizér je zařízení používané v čistícím systému a je tak součástí pevné instalace.

8.11 Odstraňování problémů (FAQ)

Displej ekonomizéru je podsvícený a zobrazuje se na něm nějaká písemná zpráva?

- **ANO**

Ventily pracují v manuálním režimu (menu „Outputs“ (Výstupy) -- > „Manual activat“ (Ruční aktivace) -- > OK -- > OK)

- **ANO ale,**

Diferenční tlak filtru je správně nastavený? (0,30 ÷ 3,00 kPa, 30 ÷ 300 mm H₂O)

- **ANO**

Počáteční hodnota čištění („dP start“) byla překročena?

- **ANO**

Je správně zapojen počet výstupů? (Na displeji je tato informace uvedena uprostřed dole.)

- **NE**

Použijte menu „Outputs“ (Výstupy) -- > Menu „Enabled outputs“ (Povolené výstupy) a nastavte správné číslo.

- **ANO**

Ekonomizér je vypnutý? (Displej je vypnutý)

- **ANO**

-- > Menu -- > „Enable cleaning“ (Povolit čištění) -- > „On“ (Zapnuto)

- **NE**

Kontaktujte technickou podporu

- **NE**
Ekonomizér neprovádí žádný puls. Změňte prahovou hodnotu spouštěcího tlaku nebo přepněte ekonomizér do režimu „Manual“ (Manuální).
- **NE**
Byly správně připojeny hadičky pro odečet tlaku? Jsou špinavé / čisté?
 - **ANO**
Jsou trubky ucpané prachem?
 - **ANO**
Vyčistěte je a nainstalujte pár vzduchových filtrů.
 - **NE**
Kontaktujte technickou podporu
 - **NE**
Připojte potrubí správně
- **NE**
 - Je napětí solenoidových ventilů správné? (Napětí výstupů ekonomizéru je stejné jako napětí solenoid ventilů)
 - **ANO**
Je nádržka na stlačený vzduch pod dostatečným tlakem? (> = 2 bary)
 - **ANO**
Solenoid ventily jsou spojeny společnou svorkou a další je připojena k příslušnému výstupu?
 - **ANO**
je přerušena pojistka?
 - **ANO**
Vyměňte spálenou pojistku
 - **NE**
Kontaktujte technickou podporu
 - **NE**
Proveďte správné připojení
 - **NE**
Naplňte vzduchovou nádrž
 - **NE**
Používejte solenoidové ventily se správným napětím, které poskytuje ekonomizér
- **NE**
Má napětí připojené k ekonomizéru správnou hodnotu (230 V AC nebo 24 V AC)?
Je připojení napájení správné?
Pojistka funguje?
Zemnicí kabel (oba napájecí pro solenoid ventily) je správně připojen?

OSTATNÍ

- Zobrazují se chybové zprávy?
Solenoidové ventily absorbují příliš mnoho energie nebo nemají správné napětí.
- Alarmy neaktivují signalizační zařízení?
Poplašná zařízení musí být napájena externím napětím.
Ekonomizér poskytuje pouze kontakt relé pro jejich aktivaci.
- Probíhá následné čištění během běžného čištění?
Změňte počáteční práh „Post cleaning“ (Následné čištění), snižte tuto hodnotu.
- Dočištění se nespustí, když skončí normální čisticí cyklus?
Aktivujte dodatečné čištění pomocí Menu -- > „Post cleaning“ (Následné čištění) -- > „Activation“ (Aktivace) -- > „On“ (Zapnuto).

Zkontrolujte, zda je naměřený tlak při vypnutí ventilátoru nižší než aktivační tlak pro následné čištění.

- Ekonomizér se občas resetuje?
Ověřte, že na elektrickém vedení není přítomna impulzní nefiltrovaná zátěž (bodové svařečky, svařování, řezání plazmou atd.).
- Displej při vypnutém ventilátoru neukazuje 0,0 kPa-mBar-mmH₂O?
Resetujte dP na nulu, jak je uvedeno v menu „Maintenance“ (Údržba).

9. ÚDRŽBA STROJE

9.1 DOPORUČENÍ PRO ZÁSAHY ÚDRŽBY



Před jakýmkoli zásahem údržby si pečlivě přečtěte pokyny v tomto návodu.



Zařízení musí být rozebráno, vyčištěno a udržováno v dobrém stavu, pokud je to rozumně možné, aniž by to způsobilo riziko pro personál údržby nebo jiné osoby.



Před demontáží stroje zajistěte vhodné místo s vlastním vzduchovým filtrem a potřebné vybavení potřebné k čištění prostoru údržby.



Činnosti údržby provádějte za použití osobních ochranných prostředků popsanych v návodu.



Často vyprazdňujte zásuvku na prach, aniž byste dosáhli maximální úrovně, abyste zabránili nadměrnému hromadění odpadu, které způsobí předčasné ucpání filtrů.

9.2 TABULKA INTERVALŮ PLÁNOVANÉ ÚDRŽBY

Běžné operace údržby se mají provádět v intervalu uvedenému v tabulce:

Interval kontroly	24 hodin	40 hodin	250 hodin	500 hodin	1 000 hodin	1 500 hodin
Zkontrolujte stav elektrických a pneumatických přívodních kabelů.	X					
Zkontrolujte, zda je účinnost filtrace dobrá.		X				
Zkontrolujte stupeň nahromadění prachu na předfiltru a v případě potřeby jej vyčistěte (viz odstavec „Čištění a likvidace“).		X				
Ujistěte se, že v zóně předfiltru nejsou žádné usazeniny prachu a v případě potřeby je odstraňte.		X				
Vizuálně zkontrolujte stupeň zanesení filtrů a v případě potřeby je vyměňte.					X	
Zkontrolujte a případně vyměňte roztržené nebo poškrábané filtry.					X	
Ujistěte se, že na ventilátor nepůsobí žádné neobvyklé vibrace. Pokud ano, zkontrolujte ventilátor a vyčistěte jej.					X	
Zkontrolujte bezvadný stav těsnění zásuvek dvířek a v případě potřeby je vyměňte.						X
Zkontrolujte účinnost procesu čištění filtru.	X					
Zkontrolujte úroveň tlaku v pneumatickém potrubí a odstraňte kondenzát z nádrže.				X		
Zkontrolujte hladinu naplnění sběrných nádob na prach.	X					
Zkontrolujte čistotu okolí stroje.			X			

9.3 ČIŠTĚNÍ A LIKVIDACE



Níže uvedené informace slouží k tomu, aby vám pomohly provést čištění uvnitř stroje za účelem obnovení provozu a účinnosti.

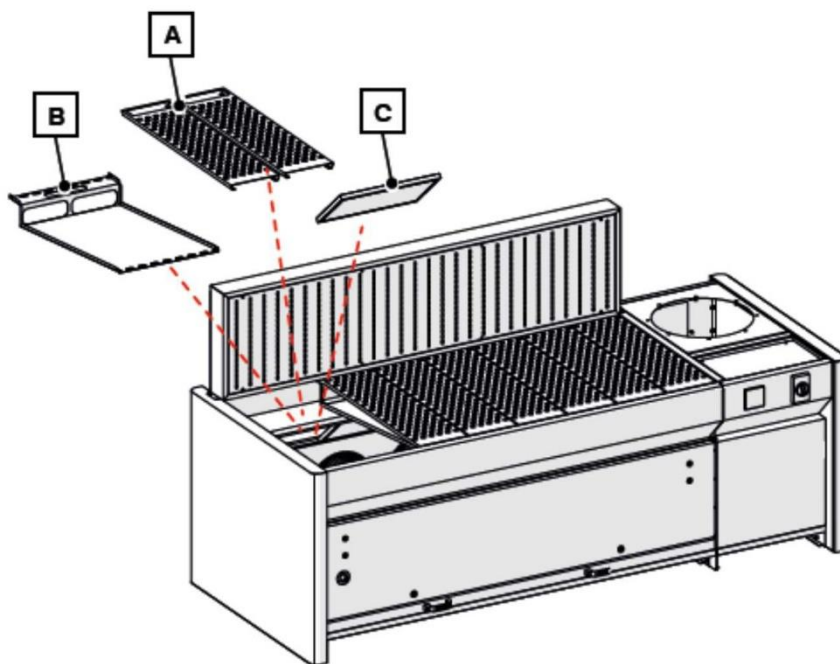


Použité filtry musí být skladovány a zlikvidovány v souladu se zákony platnými v zemi, kde se stroj používá.

1) Přístup dovnitř stroje:

- odstraňte díly pracovní plochy (A):
- vyjměte posuvné prvky (B):
- vyjměte kovové síťové filtry (C).

(viz odstavec "Seznam náhradních dílů").

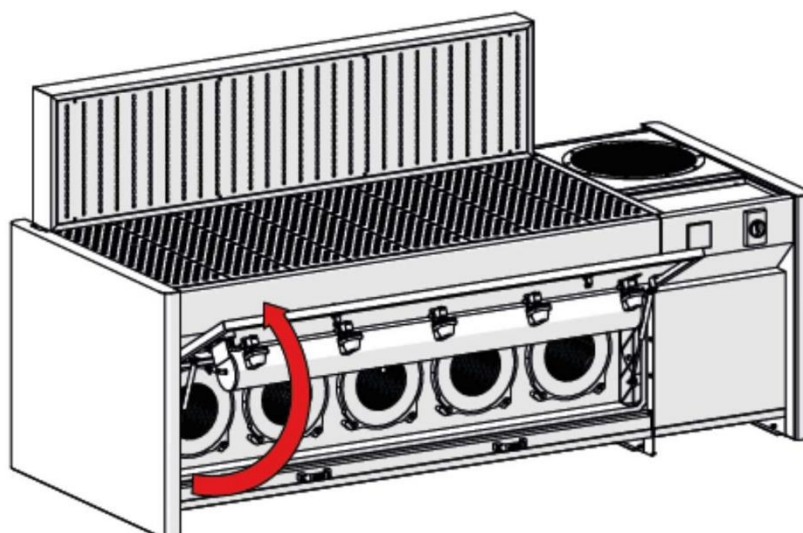


K čištění kovového síťového předfiltru použijte čisticí roztok s tlakovou myčkou při nízkém tlaku a asi 60°. Před dalším použitím nechte předfiltr důkladně vyschnout.



Pečlivá údržba kovového předfiltru znamená delší životnost filtračních patron.

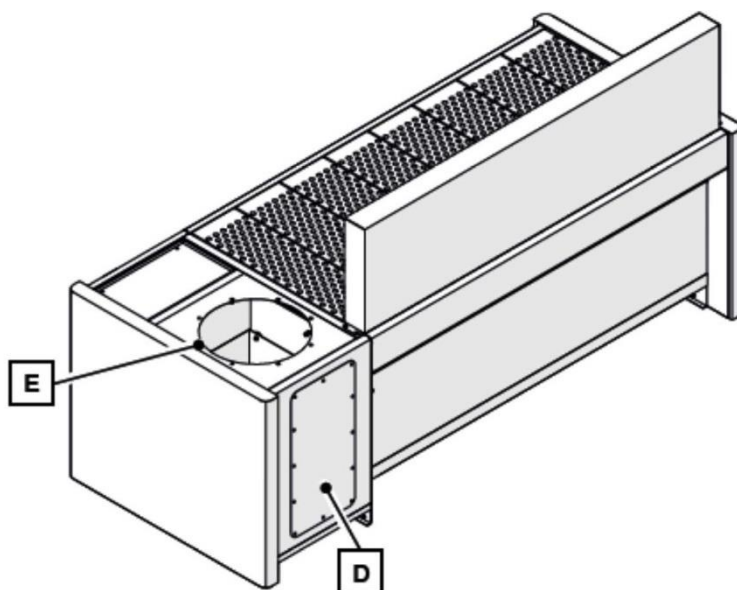
2) Pro přístup do filtrační zóny otevřete dvířka.
(viz odstavec "Seznam náhradních dílů").



3) Pro přístup do zóny motoru a ventilátoru odstraňte:

- kontrolní panel (D);
- panel pro odvod vzduchu (E).

(viz odstavec "Seznam náhradních dílů").



10. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ



Účelem následujících informací je pomoci identifikovat anomálie a obnovit provoz a účinnost stroje.

Závada	Příčina	Možné řešení
Filtrovaný vzduch není na výstupu dostatečně čistý.	Neefektivní činnost filtrů.	Zkontrolujte stav čistoty filtrů a v případě potřeby vyměňte.
	Množství a druh prášku neodpovídají těm v projektu.	Předefinujte projekt a/nebo vyměňte filtrační zařízení.
Snížený průtok nasávaného vzduchu.	Filtry nejsou čisté.	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte ekonomizér a elektrické a pneumatické systémy. • Demontujte předfiltry a vyčistěte je. • Vyjměte a vyčistěte filtrační prvky. • V případě potřeby vyměňte díly filtru. • V případě potřeby vyměňte díly jednotky, filtry apod.

Závada	Příčina	Možné řešení
Filtrovaný vzduch není na výstupu dostatečně čistý po delším období bezproblémového provozu.	Rozbití nebo roztržení filtračních prvků.	Vyměňte filtry.
	Uvolněné upevnění součástí filtru.	Utáhněte upevnění.
Ventilátor vibruje	Rotor je znečištěný.	Vyjměte a vyčistěte rotor.
	Rotor není vyvážený, patrně v důsledku nárazu.	Vyvažte nebo vyměňte rotor.
Ventilátor se točí, ale sání je nedostatečné	Směr otáčení je nesprávný.	<ul style="list-style-type: none"> • Zaměňte dvě fáze připojené k motoru. • Upravte fázovou inverzi zástrčky.
	Ucpané vzduchové potrubí.	Odstraňte překážky v potrubí.
	Uzávěry na sběrných prvcích uzavřeny nebo částečně uzavřeny.	Otevřete uzavěry.
Selhání startu	Nesprávné připojení	Zkontrolujte elektrická připojení.
		Zkontrolujte správné připojení ke svorkovnici motoru.
		Zkontrolujte správné připojení ke spínači stroje.
Ventil nádrže pro pneumatické čištění se neotevívá.	Chyba cívky nebo propojovacího kabelu.	Zkontrolujte a resetujte připojení.
	Membrána ventilu je zaseknutá.	<ul style="list-style-type: none"> • Demontujte těleso ventilu a odstraňte membránu. • Zkontrolujte pružnost ventilu. • Znovu sestavte membránu.
	Pružina systému ventilů je prasklá.	Vyměňte pružinu.
Ventil prosakuje nebo zůstává otevřený.	Nedostatečný tlak v okruhu.	Uved'te tlak na hodnotu mezi 6 a 7 bary.
	Nedostatečný průtok vzduchu.	Zkontrolujte, zda je část pneumatického okruhu adekvátní; viz „Technická data“.
	Možná přítomnost nečistot v membráně, prasklá membrána nebo ucpaný otvor pro průchod vzduchu.	Demontujte díly ventilu podle schématu v kapitole "Výměna náhradních dílů" a pokračujte v čištění a případných výměnách.
Jistič elektrického motoru se vypne a zastaví stroj.	Nesprávný směr otáčení motoru.	Invertujte jednu z fází napájení: (svorkovnice motoru, hlavní vypínač, zástrčka ...)
	Jistič má nesprávnou kalibrační hodnotu.	Nastavte vypínací hodnotu na hodnotu absorpce uvedenou na štítku elektromotoru.
	Zkrat elektrického motoru.	Vyměňte motor.

11. VÝMĚNA NÁHRADNÍCH DÍLŮ

11.1 POPTÁVKA NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Pokud potřebujete objednat náhradní díly:

- Připravte si název stroje, typ, výrobní číslo (uvedeno na výrobním štítku na stroji).
- Kontaktujte s požadavkem společnost ADAMIK Company. Kontakty jsou uvedeny na poslední stránce tohoto návodu nebo na stránkách www.adamikcompany.cz.

V reakci na to vám bude co nejdříve zaslána kompletní cenová nabídka včetně dodacích a prodejních podmínek.

11.2 DOPORUČENÍ PRO VÝMĚNU NÁHRADNÍCH DÍLŮ



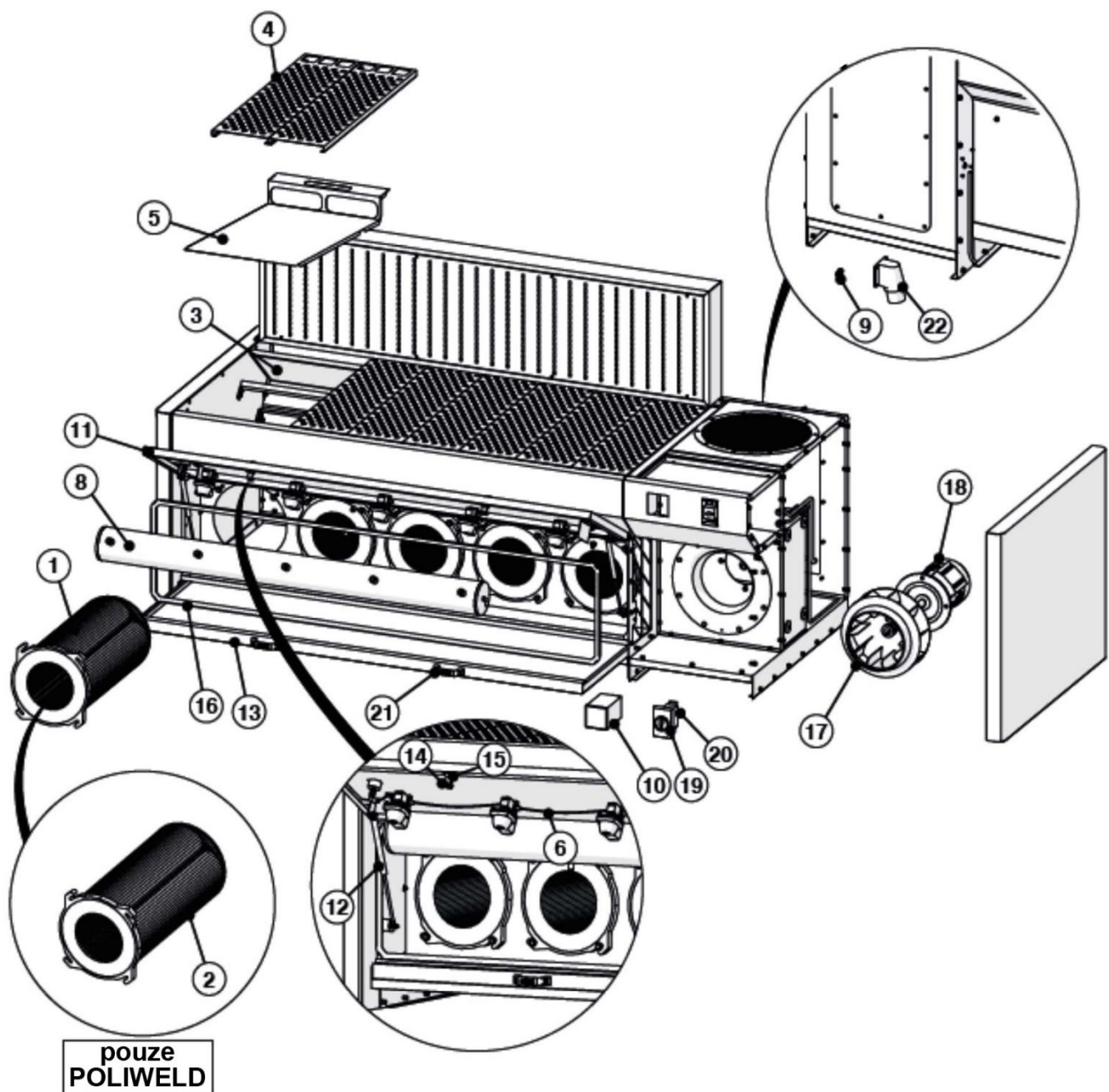
Operace výměny nebo opravy stroje jsou vyhrazeny kvalifikovaným, vyškoleným a autorizovaným pracovníkům, zaměstnaným výrobcem nebo autorizovaným asistenčním střediskem.



Filtry vyměňujte pouze za použití ochranných prostředků popsanych v návodu.

11.3 SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Č.	Popis
1	Patronový filtr polyesterový (model POLIJET DF), obj. kód 7041061161
2	Patronový filtr celulózový (model POLIWELD DF), obj. kód 7041061184
3	Kovový síťový předfiltr, obj. kód 7041010197
4	Díly pracovní plochy
5	Posuvné díly
6	Napájecí kabel elektromagnetického ventilu
8	Nádrž na stlačený vzduch
9	Pneumatická přívodní rychlospojka
10	Cyklický programátor (ekonomizér)
11	Přístupové dvířka k filtrům
12	Plynové vzpěry
13	Zásuvka na sběr prachu
14	Zámek s páčkou a klíčem
15	Páčka pro zámek
16	Těsnění
17	Rotor
18	Motor
19	Vypínač jističe
20	Spínací skříňka
21	Úchyt
22	Zástrčka



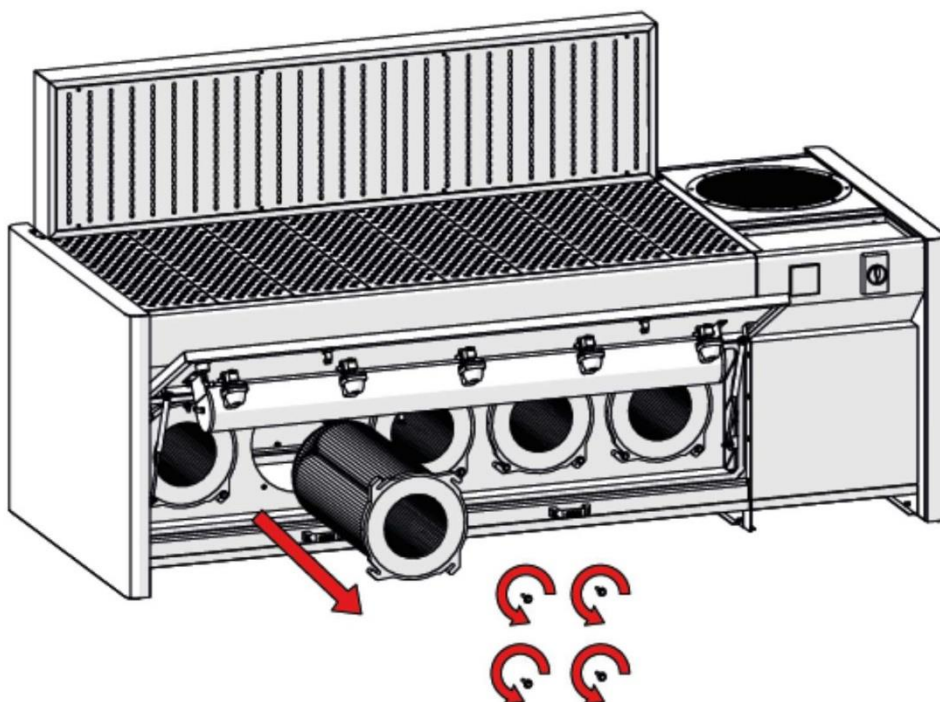
11.4 VYJMUTÍ A INSTALACE PATRONOVÝCH FILTRŮ



Filtry vyměňujte pouze za použití ochranných prostředků popsaných v návodu.



Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí.



- 1) Otevřete přední dvířka dodaným klíčem.
- 2) Povolte šrouby upevňující filtr k uchycení.
- 3) Otáčejte filtrem, dokud nebudou osy uvolněny z upevňovacích šroubů.
- 4) Vyjměte filtr.
- 5) Při opětovné montáži postupujte podle pokynů v opačném pořadí.
- 6) Utáhněte šrouby tak, aby se těsnění stlačilo o 5 mm.

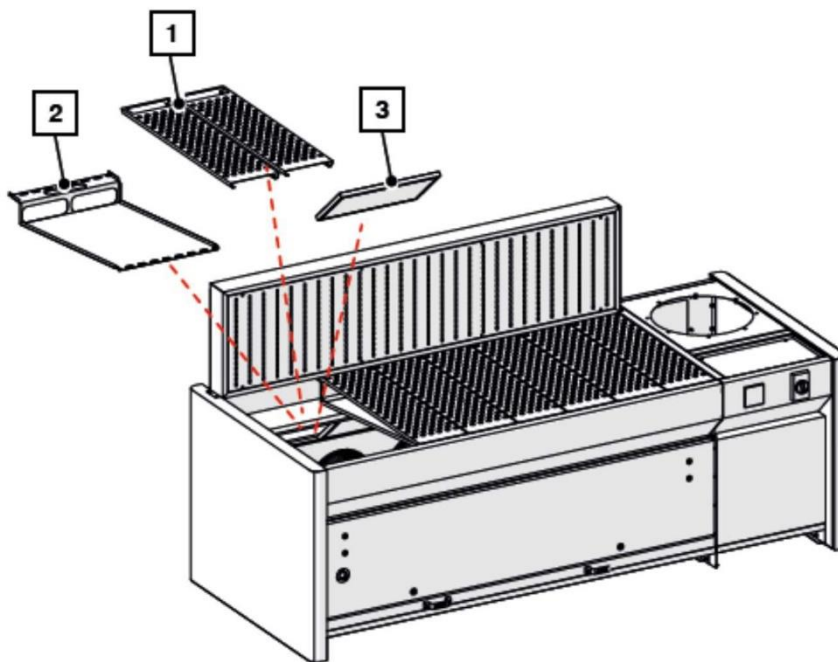
11.5 VYJMUTÍ A INSTALACE KOVOVÉHO PŘEDFILTRU



Filtry vyměňujte pouze za použití ochranných prostředků popsaných v návodu.



Nerozptylujte znečišťující materiál do životního prostředí.



- 1) Zvedněte díly pracovní plochy zepředu a vyjměte je.
- 2) Zvedněte posuvný díl a vytáhněte ho ze uchycení pod přední odsávací stěnou.
- 3) Vyjměte kovové předfiltry.

11.6 VOLITELNÁ VÝBAVA



Volitelnou výbavu instalujte a vyměňujte pouze za použití ochranných prostředků.

Na stroj lze namontovat následující volitelné doplňky:

- Hliníkový patronový filtr (model Polijet DF)
- Protipožární systém
- Afon
- Difuzér
- Pevné bočnice
- Osvětlení pracovní plochy



Instalace této volitelné výbavy je vyhrazena pro personál, který je kvalifikovaný, vyškolený a autorizovaný výrobcem nebo servisním střediskem výrobce.

Další informace viz kapitola "Instalace volitelných doplňků".

11.7 VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Pokud jde o vyřazení z provozu, stroj nemá žádné zvláštní problémy. Je třeba dbát na to, aby se zabránilo neoprávněným osobám spustit stroj.

Dodržujte zákony platné v zemi použití, pro jakékoli právní a daňové aspekty (jakákoli hlášení, stížnosti atd.).

12. ZÁRUKA

Záruční doba je 12 měsíců od data prodeje.

Záruka se nevztahuje na poruchy, které vznikly neodbornou manipulací nebo použitím pro jiné účely, než stanoví návod k obsluze.

12.1 ODPOVĚDNOST ZA VADY

Výrobce odpovídá ze zákona z titulu úplatných smluv (kupní, o dílo aj.) za to, že zboží nebo plnění v okamžiku předání nemají vady. Odpovědnost se vztahuje na všechny části (s výjimkou bodu 11.3) a rovněž na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny. Kupující spotřebitel - zákonná zodpovědnost za vady po dobu 2 let od data vystavení prodejního dokladu. Kupující podnikatel - platí zodpovědnost za vady v délce 6 měsíců od data vystavení prodejního dokladu. V jednosměnném provozu. Dodatečná ujednání vyžadují vždy písemnou formu, ústní přísliby nejsou platné.

12.2 DOBROVOLNÁ DODATEČNĚ POSKYTNUTÁ ZÁRUKA

Ve srovnání s odpovědností za vady, která platí ze zákona, je dobrovolná dodatečně poskytnutá záruka dobrovolným převzatým závazkem, že zboží nebo plnění nad rámec zákonné odpovědnosti za vady zůstane bez vad po určité časové období. Záruka vyžaduje písemnou formu. Ústní dohody jsou vyloučeny. Záruka se vztahuje jen na mechanické části (s výjimkou bodu 11.3), nevztahuje se na náklady na práci, přepravu a cestovné. Případné následné škody jsou vyloučeny.

Prodávající poskytuje záruku po dobu 12 měsíců nebo maximálně 1600 provozních hodin na díly mechanických součástí (s výjimkou bodu 11.3).

Prodávající poskytuje záruku po dobu 6. měsíců na náhradní díly (s výjimkou bodu 11.3).

V případě použitého zboží platí pouze zákonná ustanovení odpovědnosti za vady, která je 1 rok pro kupujícího spotřebitele a 3 měsíce pro kupujícího podnikatele.

12.3 VÝJIMKY Z ODPOVĚDNOSTI ZA VADY A ZE ZÁRUKY

- Pokud se vada nevyskytovala v době dodání.
- Při poškození zboží během přepravy (tyto škody je nutno řešit s dopravcem při převzetí, veškeré zásilky odesíláme pojištěné).
- Vady vzniklé nevhodným použitím nebo přetěžováním (klasifikace použití kutil, řemeslník, profesionální výroba, průmyslová výroba).
- Vady vzniklé neodbornou instalací, neodborným uvedením do provozu, neodborným zacházením, obsluhou či skladováním nebo zanedbáním péče o zboží.
- Při nedodržení předepsaných provozních či instalačních podmínek (základová deska stroje, elektrický rozvod, rozvod tlakového vzduchu, odsávací rozvod).
- Pokud se vyskytla vada z důvodu nesprávného zacházení nebo působením vnější síly (např. škrábance, promáčknutí, zkroucení atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za veškeré škody následné (jako škody nepředvídatelné).
- Nepřebírá se odpovědnost za opotřebení týkající se vzhledu a v důsledku každodenního používání (např. poškození nátěru, škrábance atd.).
- Nepřebírá se odpovědnost za jakékoli vady způsobené znečištěním.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené nedodržením pokynů v návodu na obsluhu či pokynů pro údržbu či vzniklé při použití, které je v rozporu s návodem k obsluze nebo s obvyklým způsobem použití.
- Nepřebírá se odpovědnost za spotřební díly (např. ložiska, řemeny, ozubené, segmenty, závitové tyče, závitové matky, ozuby, ozubená kola, lamače třisek ...), jakož i plastové součásti (např. rukojeti, kličky, páčky, nálepky, záslepky, kryty, stěrky, unášče válečků, pogumované rolly ...).
- Nepřebírá se odpovědnost za vady způsobené úpravami, opravami, ostřením a manipulací, které neprovedl autorizovaný personál výrobce nebo certifikovaného prodejce nebo autorizovaný servis výrobce či certifikovaného prodejce.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z poškození korozí, ohněm nebo vodou.
- Nepřebírá se odpovědnost za vady plynoucí z vnějších vlivů, jako např. chod na 2 fáze, chybné elektrické jištění, podpětí, přepětí přepětím (viditelně spálené součástky nebo plošné spoje) s výjimkou běžných odchylek, zásah blesku.
- Odpovědnost dle platných předpisů dané země pro motory, elektrické vypínače/přepínače, elektrické řídicí desky atd.
- Porušením ochranné pečeti, informativní nálepky či sériového čísla, ledaže k poškození dojde při obvyklém používání. Pečeti a sériová čísla jsou nedílnou součástí zboží a nijak neomezují právo kupujícího zboží užívat a manipulovat s ním v plném rozsahu toho, k čemu je zboží určeno.
- Elektrickým používáním zboží v podmínkách, které neodpovídají svojí teplotou, prašností, vlhkostí, chemickými a mechanickými vlivy prostředí, které je přímo prodejcem nebo výrobcem určeno.
- Poškozením způsobeným nadměrným zatěžováním nebo používáním v rozporu s podmínkami uvedenými v dokumentaci nebo všeobecnými zásadami.
- Provedením nekvalifikovaného zásahu či změnou parametrů.
- Zboží, které bylo upravováno zákazníkem (nátěry, ohýbání atd.), vznikla-li vada v důsledku této úpravy.
- Poškozením přírodními živly nebo vyšší mocí.
- Použitím nesprávného nebo neoriginálního spotřebního materiálu, ani na případné škody v důsledku toho vzniklé, pokud takové použití není obvyklé, a přitom nebylo vyloučeno v příloženém návodu k použití.



**EC CERTIFICATE OF CONFORMITY
EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

Manufacturer / Výrobce:

Name / Název ADAMIK Company, s.r.o.
Address / Adresa Mitrovická 804, 739 21 Paskov, Czech Republic

Person authorized to complete the technical documentation /

Osoba zodpovědná za kompletní technické dokumentace:

Name / Jméno Ing. Petr Adamík

Machinery / Strojní zařízení:

Product / Výrobek Extraction table / Odsávací stůl
Type / Typ POLIJET DF 1500, POLIJET DF 2000, POLIJET DF 2500

Serial number / Výrobní číslo

Machinery complies with technical requirements of / Strojní zařízení splňuje veškerá příslušná ustanovení:

• **Directive (Government Order) / Směrnice (Nařízení vlády):**

European Parliament and Council Directive 2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS, 2014/30/UE, as amended by the subsequent directives issued by the EEC Council. Some reference standards and provisions include, where relevant, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581.

/ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS, 2014/30/UE, ve znění pozdějších nařízení vydaných Radou EHS.

Některé referenční normy a ustanovení zahrnují, kde je to relevantní, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581.

Place, date / Místo, dne: Paskov, 1.3.2022

Name and position of the person authorized to sign / Jméno a funkce osoby zmocněné k podpisu:

Ing. Petr Adamík, CEO / Ing. Petr Adamík, jednatel společnosti

ADAMIK Company, s.r.o.
CZ-190 00 PRAHA 9, Paříkova 910/9
IČ: 26045318
DIČ: CZ26045318



EC CERTIFICATE OF CONFORMITY EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Manufacturer / Výrobce:

Name / Název ADAMIK Company, s.r.o.
Address / Adresa Mitrovická 804, 739 21 Paskov, Czech Republic

Person authorized to complete the technical documentation /

Osoba zodpovědná za kompletaci technické dokumentace:

Name / Jméno Ing. Petr Adamík

Machinery / Strojní zařízení:

Product / Výrobek Extraction table / Odsávací stůl
Type / Typ POLIWELD DF 1500, POLIWELD DF 2000, POLIWELD DF 2500

Serial number / Výrobní číslo

Machinery complies with technical requirements of / Strojní zařízení splňuje veškerá příslušná ustanovení:

• **Directive (Government Order) / Směrnice (Nařízení vlády):**

European Parliament and Council Directive 2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS, 2014/30/UE, as amended by the subsequent directives issued by the EEC Council. Some reference standards and provisions include, where relevant, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581.

/ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/CE, 2014/35/CE, 2011/65/EU RoHS, 2014/30/UE, ve znění pozdějších nařízení vydaných Radou EHS.

Některé referenční normy a ustanovení zahrnují, kde je to relevantní, UNI EN ISO 12100-2010, EN 60204-1, EN 50581.

Place, date / Místo, dne: Paskov, 1.3.2022

Name and position of the person authorized to sign / Jméno a funkce osoby zmocněné k podpisu:

Ing. Petr Adamík, CEO / Ing. Petr Adamík, jednatel společnosti

ADAMIK Company, s.r.o.
CZ-190 00 PRAHA 2, Paříkova 910/9
IČ: 26845318
DIČ: CZ26845318

ZÁRUČNÍ LIST

Záruční list je dokladem spotřebitele při uplatňování jeho práv z odpovědnosti za případné vady a patří jen k prodávanému výrobku odpovídajícího čísla jako jeho příslušenství. Ve vlastním zájmu jej proto pečlivě uschovejte. Při případné reklamaci je třeba tento záruční list předložit.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Výrobek byl před expedicí důkladně přezkoušen a výrobce odpovídá za jeho vlastnosti stanovené návodem k používání. Za předpokladu, že bude instalován, používán a obsluhován podle pokynů uvedených v návodu k používání, poskytujeme pro spotřebitele záruku na jeho správnou činnost po dobu 12 měsíců ode dne zakoupení.

V této době výrobce bezplatně odstraní všechny chyby samotného výrobku, nebo jeho příslušenství, zaviněné vadami v použitém materiálu, nebo případnou výrobní nedokonalostí. Záruka se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v opravě, tj. ode dne odevzdání do opravy po jeho opravení.

Spotřebitel ztrácí nárok na jednorázovou záruční opravu, pokud zjištěné závady byly zapříčiněny nesprávným použitím v rozporu s návodem k používání.

Podrobný popis záručních podmínek najdete v návodu k obsluze příslušeného stroje v článku 9.

Jakékoliv změny uskutečněné neoprávněnou osobou v záručním listu, jeho ztráta, poškození výrobku neodvratnou událostí (živelná pohroma – blesk, požár, voda apod.), svévolné změny v konstrukci výrobku, popř. zásahy do výrobku spotřebitelem, či jinou neoprávněnou osobou, ruší trvale záruku.

ADAMIK Company, s.r.o.
CZ-190 00 PRAHA 9, Paříkova 910/9
IČ: 26845318 SIL: CZ26845318

OSVĚDČENÍ O JAKOSTI A KOMPLETNOSTI VÝROBKU

Jednotka:

POLIJET DF 1500	<input type="checkbox"/>	POLIWELD DF 1500	<input type="checkbox"/>
POLIJET DF 2000	<input type="checkbox"/>	POLIWELD DF 2000	<input type="checkbox"/>
POLIJET DF 2500	<input type="checkbox"/>	POLIWELD DF 2500	<input type="checkbox"/>
.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Výrobní číslo produktu:	Kontrolu provedl:	Datum:
--------------------------------	--------------------------	---------------

Datum prodeje:	Předání výrobku provedl:
-----------------------	---------------------------------

Protokol o provedení servisu / opravy:

Datum přijetí do opravy:	Popis:	Opravu provedl:

ADAMIK Company, s.r.o.
Mitrovická 804, 739 21 Paskov
Czech Republic

IČ: 26845318, DIČ: CZ26845318
Tel.: +420 774 883 858
e-mail: info@adamikcompany.com

www.adamikcompany.cz | www.adamikshop.cz